

ДЕПАРТАМЕНТ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИНСПЕКЦИИ ТРУДА
МИНИСТЕРСТВА ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

КОНТРОЛЬНЫЙ СПИСОК ВОПРОСОВ (ЧЕК-ЛИСТ) №

в сфере надзора за соблюдением законодательства о труде и об охране труда

ЗАПОЛНЕН: в ходе проверки
при планировании проверки

ВИД ПРОВЕРКИ: выборочная внеплановая

ПРОВЕРЯЮЩИЙ (руководитель проверки):

инициалы, фамилия, должность государственного гражданского служащего, контактный телефон проверяющего

(руководителя проверки) или должностного лица, направившего контрольный список вопросов (чек-лист)

Дата начала
заполнения

Дата завершения
заполнения

Дата направления

число

число

число

месяц

месяц

месяц

год

год

год

СВЕДЕНИЯ О ПРОВЕРЯЕМОМ СУБЪЕКТЕ:

учетный номер плательщика

наименование (фамилия, собственное имя, отчество (если таковое имеется))
проверяемого субъекта

место нахождения (регистрации) проверяемого субъекта (объекта проверяемого
субъекта), контактные данные

(адрес, телефон, факс, адрес электронной почты)

место осуществления деятельности, контактные данные

(адрес, телефон, факс, адрес электронной почты)

необходимые характеристики объекта проверяемого субъекта

(среднесписочная численность работающих, код вида основной деятельности по ОКРБ 005-2011 и его расшифровка)

представитель (представители) проверяемого субъекта

инициалы, фамилия, должность служащего, контактный телефон

Перечень требований, предъявляемых к проверяемому субъекту

Формулировка требования, предъявляемого к проверяемому субъекту	Структурные элементы нормативных правовых актов, устанавливающих требования	Сведения о соблюдении требований проверяемым субъектом по данным						Примечание
		проверяемого субъекта			проверяющего			
		да	нет	не требуется	да	нет	не требуется	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1. Назначены должностные лица, ответственные за организацию охраны труда и осуществление контроля за соблюдением работниками требований по охране труда в организации и структурных подразделениях, а также при выполнении отдельных видов работ, связанных с производством пищевой продукции (далее - уполномоченное должностное лицо), в том числе за исправное состояние и безопасную эксплуатацию оборудования.	часть первая пункта 12							
2. Обязанности по охране труда руководителей и специалистов, занятых в производстве пищевой продукции на объекте, определены в их должностных инструкциях на основании возложенных на них функций и полномочий.	пункт 13							
3. К производству пищевой продукции, эксплуатации оборудования допускаются работающие, имеющие соответствующую квалификацию по профессии рабочего (должности служащего), прошедшие в случаях и порядке, установленных законодательством, медицинский осмотр, обучение, инструктаж, стажировку и проверку знаний по вопросам охраны труда, а также имеющие соответствующую группу по электробезопасности (при необходимости наличия группы по электробезопасности).	часть первая пункта 14							
4. Работающие в зонах с уровнем шума выше 80 дБА используют средства индивидуальной защиты органов слуха (антифоны, наушники, беруши).	пункт 17							
5. Зоны с уровнем шума более 80 дБА обозначаются предупреждающим знаком безопасности «РАБОТАТЬ С ПРИМЕНЕНИЕМ СРЕДСТВ ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ ОРГАНОВ СЛУХА».	пункт 17							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
6. Производственные процессы и операции, связанные с пылеобразованием, превышающим предельно допустимые концентрации воздуха рабочей зоны, выполняются работающими в средствах индивидуальной защиты органов дыхания (респираторы для защиты от пыли, противогазы соответствующих типов).	пункт 18							
7. Размещение оборудования обеспечивает безопасность, удобство обслуживания и его ремонта, соответствует требованиям последовательности технологического процесса и утвержденным нормам технологического проектирования.	часть первая пункта 19							
8. Расположение оборудования обеспечивает поточность технологического процесса и свободный доступ к нему.	часть вторая пункта 19							
9. Расположение рабочих мест работающих предусматривает свободное пространство для их перемещения при эксплуатации оборудования.	пункт 20							
10. Проходы в производственных помещениях свободные и находятся вне зоны перемещения безрельсового напольного транспорта.	пункт 21							
11. Ширина одиночных проходов к рабочим местам и на рабочих местах с учетом выступающих частей оборудования составляет не менее 0,6 м.	пункт 21							
12. Не допускается загромождение проходов к рабочим местам и на рабочих местах сырьем, тарой, оборудованием и иными предметами, а также готовой пищевой продукцией.	пункт 22							
13. Проход к рабочему месту осуществляется по обозначенным проходам.	пункт 23							
14. Работающие поддерживают свое рабочее место, оборудование в исправном состоянии, порядке и чистоте.	пункт 24							
15. При выполнении работ в положении «стоя» рабочие места обеспечены местами для отдыха работающих во время перерывов.	пункт 25							
16. Для рабочих мест, предусматривающих перемещение и (или) нахождение работающих выше уровня пола, имеются площадки, лестницы, ограждения (перила) и иные устройства, размеры и конструкция которых обеспечивает безопасное и удобное выполнение трудовых операций.	пункт 26							
17. Для обслуживания оборудования на высоте более 0,8 м имеются площадки.	часть первая пункта 27							
18. Площадки постоянных рабочих мест имеют свободный проход шириной не менее 0,7 м. Поверхности настилов площадок и ступеней лестниц исключают скольжение. Ширина лестниц не менее 0,6 м, расстояние между ступенями лестниц - 0,2 м, ширина ступеньки - не менее 0,12 м. Лестницы площадок постоянного рабочего места высотой более 1,5 м имеют наклон к горизонту не более 45°, а меньшей высоты - не более 60°. Лестницы высотой более 3 м имеют переходные площадки через каждые 3 м. Площадки снабжены табличками с указанием максимально допустимой общей и сосредоточенной нагрузок.	части вторая – шестая пункта 27							
19. Эксплуатация оборудования осуществляется в соответствии с требованиями, установленными эксплуатационными документами изготовителей.	пункт 29							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
20. Эксплуатируемое оборудование обеспечивает безопасность работающих при монтаже (демонтаже), вводе в эксплуатацию, применении его по назначению, техническом обслуживании и ремонте, транспортировании и хранении.	пункт 30							
21. Не допускается эксплуатация оборудования без предусмотренных их конструкцией ограждающих устройств, блокировок, систем сигнализации и иных средств коллективной защиты работающих.	пункт 31							
22. Защитные устройства устанавливаются (снимаются) на оборудование (с оборудования) только с использованием инструментов.	пункт 32							
23. При любом способе ручного управления на каждой машине, входящей в состав технологической линии, предусмотрена аварийная кнопка «Стоп». На конвейерах аварийные кнопки «Стоп» размещены в местах пуска этих конвейеров и через каждые 10 м при длине конвейера свыше 10 м. При расположении оборудования в нескольких помещениях аварийные кнопки «Стоп» имеются в каждом помещении. При прохождении конвейера через ряд помещений, из которых может быть осуществлен его пуск, в них предусмотрены аварийные кнопки «Стоп» с фиксацией, а также предусмотрена предварительная световая или звуковая сигнализация, оповещающая о пуске такого транспортного средства. При расположении пусковых устройств оборудования в иных помещениях или на значительном расстоянии, предусмотрена звуковая и (или) световая сигнализация для подачи предупреждающих сигналов о пуске и остановке оборудования. Сигнальные устройства установлены в зонах слышимости (видимости) работающих.	пункт 33							
24. Кнопки, рукоятки, вентили и иные органы управления имеют надписи, символы или обозначены иными способами, поясняющими их функциональное назначение. Размещение их соответствует требованиям эксплуатационных документов изготовителей.	пункт 35							
25. Все блокировочные устройства крышек, люков, ограждений и иного проверяются на их исправность и надежность не реже одного раза в смену при проведении ежедневного контроля с записью в журнале контроля за соблюдением требований по охране труда.	пункт 36							
26. Порядок проверки блокировочных устройств крышек, люков, ограждений и иного на их исправность и надежность изложен в технологической документации.	пункт 36							
27. Оборудование и трубопроводы, являющиеся источником выделения тепла, теплоизолированы, температура наружных поверхностей не превышает 45 °С. Теплоизоляция устойчива к влаге и механическим воздействиям.	пункт 37							
28. Все движущиеся части машин, требующие смазки, имеют автоматические смазывающие устройства.	часть первая пункта 38							
29. При невозможности установки автоматически смазывающих устройств, смазка осуществляется с помощью специальных масленок, устанавливаемых в безопасных и доступных для обслуживания зонах. Конструкция ручных масленок обеспечивает безопасность работающих при смазке.	часть вторая пункта 38							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
30. Оборудование, являющееся источником шума и вибрации (дежерминаторы, смесители, вентиляторы, центробежные насосы, компрессоры и иное), установлено на вибропоглощающие основания или на отдельные (специальные) фундаменты.	пункт 39							
31. Источники повышенного шума (компрессоры, центробежные насосы, воздуходувки) установлены в изолированных помещениях.	пункт 39							
32. Оборудование и конвейеры, трубопроводные и иные транспортные средства непрерывного действия (далее, если не определено иное, - транспортные средства непрерывного действия), выделяющие в процессе работы органическую пыль, имеют аспирационные устройства.	пункт 41							
33. Для каждого производственного участка разработаны и вывешены на видных местах схемы трубопроводов с указанием запорной, регулирующей, предохранительной арматуры и контрольно-измерительных приборов.	пункт 42							
34. Переключающая арматура на трубопроводах доступна работающим для их обслуживания.	пункт 44							
35. Размещение и способы прокладки трубопроводов обеспечивают безопасность их обслуживания, ремонта и возможность наблюдения за их техническим состоянием.	пункт 45							
36. Трубопроводы, транспортирующие продукты и полупродукты, требующие периодической разборки или замены участков, имеют в местах, подлежащих разборке, фланцевые соединения. Периодически демонтируемые участки удобны для проведения ремонтных работ.	пункт 46							
37. При расположении оборудования и его органов управления в разных помещениях и необходимости одновременного обслуживания технологической линии несколькими работающими предусмотрены: звуковая и световая сигнализация, извещающая о готовности к включению данного механизма или комплекса механизмов; выключатели, переключатели, которые исключают возможность дистанционного пуска механизма или технологической линии, остановленных на ремонт.	пункт 47							
38. Изменения конструкции оборудования, возникающие при его эксплуатации, согласуются с разработчиком (проектировщиком) этого оборудования (при невозможности - с иными организациями, осуществляющими деятельность по разработке (проектированию) оборудования).	пункт 48							
39. На основании эксплуатационных документов изготовителей, технических нормативных правовых актов разработаны локальные правовые акты, регламентирующие безопасную эксплуатацию оборудования.	пункт 49							
40. Перед пуском оборудования в работу при дистанционном управлении подается сигнал о запуске машин.	пункт 50							
41. Неисправное оборудование выводится из эксплуатации.	пункт 51							
42. Эксплуатация оборудования останавливается при: завале, подпоре и перегрузке продуктом; поломках и неисправностях; попадании в рабочие органы посторонних предметов.	абзацы пятый – шестой пункта 52							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
43. Проводятся профилактические осмотры и плановые ремонты в соответствии с эксплуатационными документами изготовителей.	пункт 54							
44. Запуск вновь установленного, а также после длительного простоя и ремонта оборудования производится после приемки его комиссией объекта.	пункт 55							
45. Эксплуатация оборудования после непродолжительных остановок осуществляется после проверки его исправности и с разрешения начальника смены (мастера) или иного уполномоченного должностного лица.	пункт 56							
46. Оборудование, в котором производится тепловая обработка, варка сырья и полуфабрикатов закрыта крышками и оборудована люками. Не допускается применение открытых варочных и темперирующих емкостных сооружений.	пункт 57							
47. Открытые гидравлические транспортеры (далее - гидротранспортеры) в местах, где имеется опасность падения в них работающих и иных лиц, закрыты или ограждены. Места проходов и проездов через гидравлические транспортеры оборудованы переходными мостиками с перильными ограждениями.	часть первая пункта 58							
48. Гидротранспортеры, расположенные на эстакадах, оборудованы по всей длине площадками с лестницами, имеющими перильное ограждение высотой 1 м.	часть вторая пункта 58							
49. В местах проходов и проездов через гидротранспортеры, а также в начале гидротранспортеров установлены соответствующие предупреждающие знаки безопасности.	часть третья пункта 58							
50. Возле оборудования, включаемого дистанционно или автоматически, вывешен предупреждающий плакат безопасности «ОСТОРОЖНО! ВКЛЮЧАЕТСЯ АВТОМАТИЧЕСКИ».	пункт 59							
51. Оборудование, в котором применяется местное охлаждение, оснащено блокирующим устройством, исключающим возможность пуска оборудования при отсутствии подачи хладагента.	пункт 60							
52. При наличии свищей в трубах поверхностей нагрева, паропроводах, коллекторах, питательных трубопроводах, в корпусах арматуры работающие выводятся с аварийного участка, опасная зона ограждена и вывешен предупреждающий плакат безопасности «ОСТОРОЖНО! ОПАСНАЯ ЗОНА!».	пункт 61							
53. Места, опасные для прохода или нахождения в них работающих, ограждаются сигнальным ограждением или переносными щитами с укрепленными на них предупреждающими знаками безопасности.	пункт 62							
54. Оборудование оснащено средствами, предотвращающими закрытие работающих внутри оборудования, если это невозможно - сигнальными устройствами вызова помощи.	пункт 63							
55. При эксплуатации оборудования под избыточным давлением не более 0,07 Мпа (далее, если не определено иное, - оборудование под давлением) приказом руководителя объекта назначается лицо, ответственное за исправное состояние и безопасную эксплуатацию оборудования под давлением.	абзац второй пункта 64							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
56. Номер и дата приказа о назначении лица, ответственного за исправное состояние и безопасную эксплуатацию оборудования под давлением, записываются в паспорт оборудования под давлением.	абзац второй пункта 64							
57. При эксплуатации оборудования под давлением назначается необходимое количество работающих, обслуживающих оборудование под давлением. Работающие, обслуживающие оборудование под давлением, обеспечиваются локальными правовыми актами, регламентирующими безопасную эксплуатацию оборудования, и технологическими схемами. Работники, обслуживающие оборудование под давлением, перед допуском их к самостоятельной работе ознакамливаются с локальными правовыми актами, регламентирующими безопасную эксплуатацию оборудования.	абзацы третий и четвертый пункта 64							
58. При эксплуатации оборудования под давлением обеспечивается проведение технического освидетельствования, технического диагностирования, обслуживания и ремонтов оборудования под давлением.	абзац пятый пункта 64							
59. При эксплуатации оборудования под давлением соблюдаются требования изготовителя, установленные руководством (инструкцией) по эксплуатации, и не допускается эксплуатация оборудования под давлением, у которого неисправны запорная и регулирующая арматура, контрольно-измерительные приборы, предохранительные и блокировочные устройства, средства сигнализации и защиты.	абзац шестой пункта 64							
60. Каждый сосуд, работающий под давлением, снабжен манометром прямого действия, который установлен на штуцере корпуса сосуда до запорной арматуры.	пункт 65							
61. Шкала манометра выбрана исходя из условия, что при рабочем давлении стрелка манометра находится во второй трети шкалы.	пункт 66							
62. На циферблате или корпусе показывающих манометров краской (металлической пластиной, закрепленной на корпусе) обозначено значение, соответствующее максимальному рабочему давлению. Не допускается нанесение такого обозначения краской на стекле манометра. Взамен красной черты прикрепленная к корпусу манометра пластина (из металла или иного материала достаточной прочности), окрашенная в красный цвет, плотно прилегает к стеклу манометра.	пункт 67							
63. Расположение манометра обеспечивает видимость показаний работающим, обслуживающим оборудование под давлением.	пункт 68							
64. Проверка исправности манометра производится с помощью трехходового крана или заменяющих его запорных вентилей путем установки стрелки манометра на ноль.	пункт 69							
65. Манометры поверены в соответствии с законодательством об обеспечении единства измерений.	пункт 70							
66. Порядок и сроки проверки исправности манометров определяется локальными правовыми актами.	пункт 71							
67. Для замены неисправных манометров предусматривается запас поверенных манометров.	пункт 71							
68. Не допускаются к применению манометры в следующих случаях:	пункт 72							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
<p>на манометре отсутствует пломба или клеймо с отметкой о проведении поверки; истек срок поверки манометра; стрелка манометра при его отключении не возвращается к нулевой отметке шкалы на величину, превышающую половину допускаемой погрешности для данного манометра; разбито стекло или имеются иные повреждения манометра, которые могут отразиться на правильности его показаний.</p>								
<p>69. Манометры и соединяющие их с оборудованием под давлением трубопроводы защищены от замерзания.</p>	пункт 73							
<p>70. На маховиках арматуры обозначены направления вращения при открывании и закрывании арматуры. Арматуре присвоен номер, указанный в технологической схеме.</p>	пункт 74							
<p>71. Не допускается проведение ремонта оборудования, работающего под давлением, и их элементов, в которых находится рабочая среда под избыточным давлением.</p>	пункт 75							
<p>72. При работе внутри оборудования под давлением (внутренний осмотр, ремонт, чистка) применяются осветительные приборы с напряжением не более 12 В, при наличии взрывоопасных сред - во взрывозащищенном исполнении. До начала выполнения работ внутри оборудования проведен анализ газовоздушной смеси с помощью газоанализатора.</p>	пункт 76							
<p>73. Допуск работающих внутрь оборудования под давлением, а также снятие заглушек, открывание запорной арматуры после удаления из него работающих производится по наряду-допуску на выполнение работ с повышенной опасностью (далее - наряд-допуск).</p>	пункт 77							
<p>74. При эксплуатации оборудования под давлением ведется ремонтный журнал, в который за подписью лица, ответственного за исправное состояние и безопасную эксплуатацию оборудования под давлением, вносятся сведения о выполненных ремонтных работах.</p>	пункт 78							
<p>75. Сведения о ремонтных работах, вызывающих необходимость досрочного проведения технического освидетельствования, о материалах, использованных при ремонте, а также сведения о контроле качества сварки заносятся в паспорт оборудования под давлением.</p>	пункт 79							
<p>76. Допуск работающих к самостоятельному обслуживанию оборудования под давлением оформляется локальным правовым актом после прохождения в установленном порядке стажировки, инструктажа и проверки знаний по вопросам охраны труда.</p>	пункт 80							
<p>77. Рабочая среда, выходящая из предохранительного устройства, отводится за пределы помещения в безопасное место. Отводящие трубы снабжены приспособлением для слива скопившегося в них конденсата. Не допускается установка запорной арматуры между сосудом и предохранительным клапаном или вакуум-прерывателем, а также на отводящих и дренажных трубах предохранительных устройств.</p>	пункт 81							
<p>78. Не допускается отбор и подвод рабочей среды к патрубкам, на которых установлены предохранительные устройства.</p>	пункт 82							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
<p>79. Все сосуды (выдерживатель, бродильные аппараты, перегонные аппараты, угольные колонки, купажные чаны и иное) подвергаются техническому освидетельствованию (внутреннему осмотру и гидравлическому испытанию) в порядке и в сроки, предусмотренные эксплуатационными документами изготовителей.</p> <p>Результаты технического освидетельствования записываются в паспорт сосуда. На табличке сосуда проставлен срок следующего технического освидетельствования.</p>	пункт 83							
<p>80. Разрешение на пуск оборудования, работающего под давлением, выдается лицом, ответственным за исправное состояние и безопасную эксплуатацию оборудования под давлением, на основании результатов технического освидетельствования.</p>	пункт 85							
<p>81. Не допускается работа оборудования, работающего под давлением, во всех случаях, предусмотренных эксплуатационными документами изготовителей, а также:</p> <ul style="list-style-type: none"> при повышении давления в сосуде или аппарате выше разрешенного и невозможности его понижения; при неисправности предохранительных клапанов и иных предохранительных устройств; при обнаружении в основных элементах сосуда или аппарата трещин, выпучин, значительного уменьшения толщины стенок, пропусков или отпотевания сварных швов, течи в заклепочных и болтовых соединениях, разрыва прокладок; при возникновении пожара на объекте, где размещается сосуд или аппарат под давлением; при неисправности манометра и невозможности определить давление по иным приборам; при снижении уровня жидкости ниже допустимого в сосудах с огневым обогревом; при неисправности указателя уровня жидкости; при неисправности (износе) или неполном количестве крепежных деталей крышек и люков; при неисправности предохранительных блокировочных устройств; при неисправности (отсутствии) предусмотренных проектом контрольно-измерительных приборов и средств автоматики. 	пункт 86							
<p>82. Обслуживание электроустановок, проведение в них оперативных переключений, выполнение ремонтных, монтажных или наладочных работ и испытаний осуществляется специально подготовленным электротехническим персоналом.</p>	пункт 87							
<p>83. Оборудование, представляющее опасность в связи с накоплением зарядов статического электричества (металлические технологические емкости для муки, сахара и иных сыпучих продуктов, приемные щитки и приемники, продуктопроводы, фильтры, питатели, технологические емкости с аэрационными устройствами, просеиватели, рассевы, конвейеры, мельницы), рабочие органы, узлы и элементы конструкций, выполненные из электропроводящих материалов, металлические воздухопроводы и оборудование вентиляционных систем (приточных и вытяжных), воздушные компрессоры, воздуходувки и аспирационные установки заземлены.</p>	пункт 88							
<p>84. Заземление оборудования доступно для осмотра.</p>	пункт 89							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
85. Для включения переносных светильников предусмотрены штепсельные розетки напряжением не более 12 В с конструктивным исполнением отличным от розеток иного напряжения. В помещениях, в которых используется напряжение двух и более номиналов, на всех штепсельных розетках имеются надписи с указанием номинального напряжения.	пункт 90							
86. Каждая машина, технологическая линия имеет выключатель ручного действия, размещенный в удобном для обслуживания месте. Выключатель имеет два фиксированных состояния контактов - включенное и отключенное.	пункт 91							
87. Не допускается непосредственное соприкосновение проводов с металлическими, горячими, влажными и масляными поверхностями или предметами.	пункт 92							
88. При обслуживании электроустановок работающие обеспечиваются соответствующими средствами защиты и применяют их в работе.	часть первая пункта 93							
89. При выполнении работ по монтажу (демонтажу) и ремонту оборудования, представляющих опасность для работающих на смежных участках, место работы ограждается.	пункт 94							
90. Монтажные (демонтажные), ремонтные работы в помещениях действующего производства пищевой продукции выполняются с разрешения руководителя данного структурного подразделения.	пункт 95							
91. Вспомогательные операции (уборка, смазка, чистка, смена инструмента и приспособлений, регулировка оградительных, предохранительных и тормозных устройств и иное), а также работы по техническому обслуживанию и ремонту оборудования выполняются при выключенном оборудовании, перекрытии запорной арматуры на соответствующих трубопроводах. Оборудование отключено от всех источников энергии и приняты меры против случайного его включения. На пусковых устройствах оборудования вывешен запрещающий плакат безопасности «НЕ ВКЛЮЧАТЬ! РАБОТАЮТ ЛЮДИ!».	пункт 96							
92. Планово-предупредительный ремонт оборудования проводится в соответствии с графиком, утвержденным руководителем объекта.	пункт 97							
93. Монтаж, наладка, ремонт, техническое обслуживание оборудования осуществляются в соответствии с требованиями, изложенными в эксплуатационных документах изготовителей, технических нормативных правовых актов.	часть первая пункта 98							
94. Строительно-монтажные работы и испытания оборудования и трубопроводов производятся в соответствии с утвержденной проектной документацией и эксплуатационными документами изготовителей.	часть вторая пункта 98							
95. Имеются локальные правовые акты, определяющие порядок организации и проведения работ по техническому обслуживанию и ремонту оборудования с учетом конкретных условий его эксплуатации и в соответствии с эксплуатационными документами изготовителей.	пункт 99							
96. При погрузке (разгрузке), перемещении, подъеме, установке и выверке оборудования при монтаже (демонтаже) обеспечивается безопасность работающих.	пункт 101							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
97. Не допускается одновременно производство работ по ремонту, монтажу (демонтажу) оборудования в двух и более ярусах по одной вертикали без защитных устройств (настилов, сеток, козырьков), обеспечивающих безопасность работающих.	пункт 102							
98. В помещениях с взрывопожароопасными производствами монтажные (демонтажные) и ремонтные работы проводятся только по письменному распоряжению руководителя структурного подразделения объекта с оформлением наряда-допуска.	пункт 103							
99. Производственные процессы обеспечивают согласованность работы оборудования, исключают возникновение вредных и (или) опасных производственных факторов.	часть вторая пункта 106							
100. На технологические процессы имеется технологическая документация (технологические регламенты, технологические инструкции и иные технологические документы), обеспечивающая: согласованность работы технологического оборудования, входящего в состав технологической линии, исключая возникновение вредных и (или) опасных производственных факторов; безотказное действие технологического оборудования и средств защиты работающих в течение всего срока осуществления производственного процесса; контроль параметров технологических операций производственного процесса и параметров (показателей) безопасности пищевого сырья и материалов упаковки; предупреждение возгораний сырья, полуфабрикатов и продукции, пожаров и взрывов; загрузку технологического оборудования, обеспечивающую поточность технологических операций в целях исключения встречных или перекрестных потоков пищевого сырья и пищевой продукции.	пункт 107							
101. Требования безопасности к технологическим процессам устанавливаются в текстовой части технологической документации.	часть первая пункта 109							
102. Для каждого из производственных процессов, связанных с выделением вредных веществ, в технологической документации предусмотрены способы нейтрализации и уборки рассыпанного сырья, полуфабрикатов, пролитых или рассыпанных реагентов, очистки пылевыведений и сточных вод.	пункт 110							
103. Производственные процессы, связанные с применением токсичных, раздражающих и легковоспламеняющихся веществ, проводятся в отдельных помещениях или на специальных изолированных участках общих производственных помещений, оборудованных приточно-вытяжной вентиляцией.	пункт 111							
104. Раствор сернистой кислоты приготавливается в специальном помещении, в отдельной герметически закрытой технологической емкости, изготовленной из кислотостойкой стали, механизированным способом.	пункт 115							
105. Процесс отбора проб пищевых продуктов производится организованно, в отведенных местах, оборудованных по необходимости местным освещением. Доступ к местам отбора проб постоянно свободный.	пункт 116							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
106. При отборе проб пищевой продукции из оборудования применяются устройства и приспособления, исключающие возможность попадания рук работающего в опасные зоны.	пункт 117							
107. Очистка мешков из-под сыпучих материалов выполняется пневматическим способом в отдельном помещении. Не допускается в производственных и складских помещениях производство очистки мешков.	пункт 118							
108. Установка контрольно-измерительных приборов выполнена в соответствии с требованиями эксплуатационных документов изготовителей.	пункт 120							
109. Арматура и контрольно-измерительные приборы доступны для наблюдения и удобно расположены для их обслуживания. Шкала каждого из приборов освещена.	пункт 121							
110. Имеется график проверки и осмотра контрольно-измерительных приборов, автоматических регуляторов, автоматики безопасности, производственной сигнализации, блокировки и дистанционного управления, утвержденный локальным правовым актом.	пункт 122							
111. Проверка и осмотр контрольно-измерительных приборов, автоматических регуляторов, автоматики безопасности, производственной сигнализации, блокировки и дистанционного управления проводится в соответствии с графиком.	пункт 122							
112. Имеется график поверки средств измерений, утвержденный руководителем объекта-владельца оборудования.	пункт 123							
113. Поверка средств измерений проводится в соответствии с графиком.	пункт 123							
114. Работы по сульфитации (десульфитации) пищевых полуфабрикатов и продукции выполняются в соответствии с технологическими инструкциями, утвержденными работодателем или иным уполномоченным должностным лицом.	пункт 125							
115. В производственных помещениях для проведения сульфитации (десульфитации) и хранения сульфитированных полуфабрикатов и продуктов имеются: запас воды и известкового «молока» для дегазации пролитого раствора сернистого ангидрида; аптечка первой помощи универсальная с набором необходимых лекарственных средств и изделий медицинского назначения; запасной комплект средств индивидуальной защиты, включая средства индивидуальной защиты органов дыхания (противогазы).	часть первая пункта 126							
116. На дверях производственных помещений для проведения сульфитации (десульфитации) и хранения сульфитированных полуфабрикатов и продуктов вывешен комбинированный предупреждающий знак безопасности с поясняющей надписью «НЕ ЕШЬ СУЛЬФИТИРОВАННЫЕ ПОЛУФАБРИКАТЫ - ОТРАВИШЬСЯ!», а также комбинированный запрещающий знак безопасности с поясняющей надписью «ПОСТОРОННИМ ВХОД ЗАПРЕЩЕН».	часть вторая пункта 126							
117. Приготовление раствора сернистого ангидрида для сульфитации плодов, ягод, пюре и иной продукции производится в герметически закрытой аппаратуре в помещении с вентиляционной установкой или под навесом на открытом воздухе в стороне от производственных цехов.	пункт 129							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
118. Транспортировка раствора сернистого ангидрида осуществляется по закрытым трубам из некорродирующих материалов.	пункт 130							
119. Не допускается перенос раствора сернистого ангидрида открытым способом и заливка его в бочки.	пункт 131							
120. Во время приготовления рабочего раствора сернистого ангидрида или сульфитации сырья используется редукционный клапан, присоединенный к баллону.	пункт 132							
121. Крепление съемного шланга к редукционному клапану и аппарату для сульфитации производится металлическим хомутиком со стяжными болтами. Не допускается использование иных средств для крепления шлангов (проволока, веревка).	пункт 133							
122. У открытых проемов аппаратов для сульфитации (десульфитации) устроены местные отсосы.	пункт 135							
123. Не допускается хранение запасных баллонов с сернистым ангидридом во время сульфитации в помещении.	пункт 136							
124. Для наблюдения за сгоранием серы в двери или стене камеры для сухой сульфитации устроено застекленное неоткрываемое смотровое окно.	пункт 137							
125. Розжиг серы в камере производится с применением средств индивидуальной защиты органов дыхания.	пункт 138							
126. После загрузки камеры и сжигания в ней серы двери камеры закрываются на замок.	пункт 139							
127. Помещения для десульфитации полуфабрикатов изолированы.	пункт 140							
128. Перемещение полуфабрикатов до места десульфитации производится в герметически закрытой таре (емкостях) или по конвейерам, полностью укрытыми кожухами и оборудованными местными отсосами.	пункт 141							
129. Столы для инспекции сульфитированного сырья оборудованы местными отсосами.	пункт 142							
130. Помещения, предназначенные для окуривания в производстве вин, переработки плодов и ягод, перед окуриванием герметизированы.	пункт 143							
131. Вход в камеру с регулируемой газовой средой для выполнения работы любого объема осуществляется при одновременном участии двух работающих в изолирующих противогазах. Третий работающий, также обеспеченный изолирующим противогазом, наблюдает за находящимися в камере через смотровое окно все время их пребывания там, а при необходимости - срочно осуществляет эвакуацию из камеры пострадавших. Не допускается нахождение в камере одного работающего.	пункты 146 - 148							
132. Участки, технологические процессы в которых сопровождающиеся выделением пыли и вредных газов (варочные, процессы сульфитации и десульфитации (кроме закрытых непрерывных процессов сульфитации в сахарном производстве), места разгрузки сульфитированного сырья и иные), размещены в отдельных помещениях или на специальных изолированных участках производственных помещений, обеспеченных средствами коллективной и индивидуальной защиты. На двери помещения, участка	пункт 149							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
вывешен комбинированный запрещающий знак безопасности с поясняющей надписью «ВХОД БЕЗ ПРОТИВОГАЗА ЗАПРЕЩАЕТСЯ! ОПАСНО ДЛЯ ЖИЗНИ».								
133. Работы, связанные с применением сернистого ангидрида (окуривание помещений, сульфитация, кроме закрытых непрерывных процессов сульфитации) проводятся под руководством лица, ответственного за выполнение работ. Места образования пыли и газа оборудованы местной вытяжной вентиляцией.	пункт 150							
134. Выполнение разовых работ в емкостных сооружениях проводится по наряду-допуску, в котором определены организационные и технические мероприятия, а также мероприятия, обеспечивающие безопасное выполнение работ, необходимые средства защиты.	часть первая пункта 154							
135. Работы в емкостных сооружениях, являющиеся частью технологического процесса, характеризующиеся аналогичными условиями их проведения, постоянством места и характером работ, определенным составом исполнителей работ, проводятся без оформления наряда-допуска на производство работ внутри емкостных сооружений с регистрацией перед началом работ в журнале учета выполнения работ внутри емкостных сооружений.	часть вторая пункта 154							
136. При выполнении работ в емкостных сооружениях в ночное время оформляется письменное разрешение руководителя объекта.	пункт 155							
137. Работа в емкостных сооружениях выполняется в количестве не менее трех работающих. Один из работающих выполняет работу в емкостном сооружении, второй с помощью сигнально-спасательной веревки страхует снаружи этого работающего (далее - дублер), третий - находится на поверхности емкостного сооружения, подает инструмент, в случае необходимости вместе с дублером оказывает помощь работающему в емкостном сооружении (далее - наблюдатель).	пункт 156							
138. Работающие, выполняющие работу внутри емкостного сооружения, обеспечиваются инструментом, исключающим искрообразование, переносными светильниками во взрывозащищенном исполнении, приборами контроля загазованности, средствами индивидуальной защиты. При вероятности появления в емкостном сооружении взрывоопасной среды применяемая работающими специальная обувь не создает искр.	часть первая пункта 157							
139. При выполнении работы работающими применяются для защиты: головы от механических воздействий - средство индивидуальной защиты головы (защитные каски); от падения с высоты - средство индивидуальной защиты от падения с высоты (страховочная привязь (пояс предохранительный ляпочный), сигнально-спасательная веревка, предназначенная для страховки и экстренной эвакуации работающего, выполняющего работу в емкостном сооружении (далее - сигнально-спасательная веревка); органов дыхания - изолирующие средства индивидуальной защиты органов дыхания (изолирующий шланговый противогаз, изолирующий противогаз, изолирующий дыхательный аппарат). Дублер экипирован в такие же средства индивидуальной защиты, как и работающий,	части вторая и третья пункта 157							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
выполняющий работу в емкостном сооружении.								
140. Не допускается спуск в емкостное сооружение и работа в нем без страховочной привязи (пояса предохранительного ляточного) и сигнально-спасательной веревки, закрепленной снаружи.	пункт 158							
141. Доступ работающих внутрь емкостного сооружения, имеющего верхний и нижний люки, осуществляется через нижний люк, а спуск в емкости, не имеющие нижних люков, - через верхний люк по стационарной или переносной лестнице, имеющей вверху крюки для зацепления за люк или корпус.	пункт 162							
142. Сливно-наливные эстакады имеют площадку, лестницу, сливно-наливной механизированный стояк, откидные мостики.	пункт 165							
143. Площадки эстакад, откидные мостики и ступени лестницы выполнены из рифленой листовой стали.	пункт 165							
144. Не допускается нахождение работающих и передвижение транспортных средств в зоне возможного падения грузов с транспортного средства при погрузке и разгрузке, перемещения грузов подъемно-транспортным оборудованием.	пункт 166							
145. При загрузке (разгрузке) бункеров, башен, силосных и иных технологических емкостей сыпучими грузами в верхней части технологических емкостей предусмотрены специальные устройства (решетки, люки, ограждения), запирающиеся на замки, исключающие падение в нее работающих.	пункт 167							
146. Приказом (распоряжением) определен порядок хранения и выдачи ключей от замков.	пункт 167							
147. Для перехода по сыпучему грузу, имеющему большую текучесть и способность засасывания, установлены трапы или настилы с перилами на всем пути передвижения.	пункт 168							
148. При перемещении по сыпучему материалу работающие используют средства индивидуальной защиты со страховочным канатом (тросом).	пункт 168							
149. Транспортировка грузов (кислот, щелочей), находящихся в стеклянной таре, от места разгрузки до склада и от склада до места погрузки производится в специально предназначенных и приспособленных для этого носилках, тележках, тачках, обеспечивающих полную безопасность транспортировки.	часть первая пункта 169							
150. Тачки, тележки, носилки и иные приспособления для транспортировки кислот, щелочей имеют гнезда по размеру перевозимой тары, стенки гнезд обиты мягким материалом (рогожа, войлок), бутылки и другая стеклянная тара установлены в гнезда.	часть вторая пункта 169							
151. Грузы на транспортных средствах установлены и закреплены (уложены) так, чтобы во время транспортирования не происходило их смещение и падение.	пункт 170							
152. Погрузка (разгрузка) и транспортировка бензина, керосина, мазута, сжиженных газов и иных горючих материалов, а также работы по очистке резервуаров производятся механизированным способом. Ручная работа по очистке резервуаров допускается в виде исключения при разработке и осуществлении дополнительных мер безопасности.	пункт 171							
153. Передвижение железнодорожных вагонов внутри объекта производится механизированным способом (тепловозом, лебедкой).	пункт 172							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
154. В местах пересечения железнодорожных путей с транспортными путями устроены настилы.	пункт 173							
155. Железнодорожные транспортные средства (железнодорожный подвижной состав), поставленные под погрузку, разгрузку, закрепляются тормозными башмаками, стационарными устройствами для закрепления вагонов, ручными тормозами или иными средствами закрепления, и ограждаются переносными сигналами с обеих сторон. Подвижной состав, поставленный под погрузку, разгрузку на тупиковый путь, допускается ограждать одним переносным сигналом (знаком) со стороны подачи вагонов.	пункт 174							
156. Автомобильные транспортные средства (далее - автомобильный транспорт), поставленные под погрузку или разгрузку на площадках без уклона, закрепляются не менее чем двумя противооткатными устройствами (упорами) с двух сторон колеса, а при наличии уклона - не менее чем двумя противооткатными упорами со стороны уклона.	пункт 175							
157. Тара, строительные и хозяйственные материалы хранятся в складах. Допускается складирование тары и временное ее хранение под навесом на асфальтированных площадках.	пункт 176							
158. Территория объекта закреплена приказом руководителя объекта за структурными подразделениями.	пункт 177							
159. При производстве сахара механизированы: работы на кагатном поле, связанные с погрузкой, разгрузкой, укладкой, укрыванием и опрыскиванием свеклы в кагатах, а также с подачей ее к гидротранспортеру; улавливание, мойка, сортировка свеклы, удаление хвостовиков и обломков свеклы, камней, песка, ботвы, соломы и иных примесей; подача фильтрующего материала (кизельгура, перлита и иных); управление работой шиберов при подаче утфеля в мешалки.	пункт 179							
160. Колодцы и иные сооружения, предназначенные для технических целей, закрыты или ограждены.	пункт 181							
161. Для отвода атмосферных вод территория кагатного поля обеспечена водоотводными устройствами (каналами, кюветами, железобетонными лотками), не допускается скопление сточных вод.	пункт 182							
162. Не допускается производить подборку корнеплодов свеклы в опасной зоне при работающих погрузочно-разгрузочных механизмах.	пункт 183							
163. На территории кагатного поля установлены указатели рабочих проходов и проездов, а также допустимой скорости движения автомобильного транспорта. На границах опасных зон установлены ограждения и знаки безопасности.	пункт 184							
164. По территории кагатного поля (производственных площадок) разработаны и установлены на видных местах схемы укладки кагатов, маршруты движения автомобильного транспорта и погрузочно-разгрузочных машин с учетом недопущения встречных потоков.	пункт 185							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
165. Для отбора проб свеклы с автомобильного транспорта оборудованы на объекте стационарные площадки с лестницами и перильным ограждением.	пункт 186							
166. Для подъема на кагат используются инвентарные лестницы и трапы-сходни с перильными ограждениями.	пункт 187							
167. Забор свеклы из бурачных производится равномерно. Не допускается забор свеклы с образованием «сводов», «навесов».	пункт 188							
168. Контроль температуры свеклы в кагатах осуществляется дистанционным или ручным способом. При дистанционном способе электрические шкафы системы дистанционного измерения температуры в кагатах закрыты на ключ.	пункт 189							
169. При работе с химическими веществами (препаратами), как во время приготовления растворов, так и при обработке свеклы в процессе укладки ее в кагаты, соблюдаются меры безопасности, определенные соответствующими техническими нормативными правовыми актами, локальными правовыми актами.	пункт 190							
170. Работы по выгрузке свеклы из железнодорожных вагонов, очистке путей и производственных площадок на эстакадах, откосов бурачных выполняются с использованием средств индивидуальной защиты от падения с высоты.	пункт 191							
171. В процессе отбора свеклы тракторным погрузчиком очистка ковша производится специальными скребками при выключенном двигателе тракторного погрузчика и опущенном на землю ковше.	пункт 192							
172. Для обрушения смерзшейся свеклы с откосов бурачных в гидротранспортер применяются металлические шесты.	пункт 193							
173. В случае образования затора сахарной свеклы в гидротранспортере проходного туннеля очистка производится под непосредственным руководством уполномоченного должностного лица, ответственного за безопасное выполнение работ (руководителя работ).	пункт 194							
174. При эксплуатации свекломойки исключено разбрызгивание воды. Расположение вентиляей, кранов, рукоятки шиберных устройств является удобным для обслуживания и обеспечивает безопасность работающих.	пункт 195							
175. Процессы мойки свеклы и подготовки к сокодобыванию производятся в отапливаемых помещениях, оборудованных приточно-вытяжной вентиляцией, канализацией, обеспечивающей отвод сточных вод.	пункт 196							
176. Для отвода воды непосредственно от моек оборудованы сточные каналы, закрытые сверху решеткой.	пункт 196							
177. Проемы у места входа гидравлического транспортера в помещение мойки, а также выхода транспортера удаления отходов оборудованы шлюзами, резиновыми фартуками, препятствующими попаданию холодного наружного воздуха к рабочим местам.	пункт 197							
178. Технология мойки свеклы исключает разливы и разбрызгивание воды, засорение рабочих мест и производственных участков посторонними примесями.	пункт 198							
179. Полы в моечном отделении водонепроницаемые и имеют уклоны, обеспечивающие сток воды к трапам.	пункт 198							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
180. Чистка свеклы, удаление посторонних примесей производится после полной остановки «улитки» свеклонасоса (устранения инерционного хода) и при отключенном проводе.	пункт 199							
181. Вращающиеся части свекломойки закрыты оградительным устройством.	пункт 200							
182. Корыто свекломойки ограждено по периметру вертикальной решеткой высотой не менее 1 м от уровня площадки.	пункт 201							
183. Рабочее место резчика свеклы обеспечено эффективной вентиляцией, освещением, инструментом и приспособлениями для чистки ножевых рам, ванной с подводом воды для ополаскивания ножевых рам.	пункт 202							
184. Движущиеся части свеклорезки ограждены жестко закрепленными сплошными щитками.	пункт 203							
185. Технологические процессы обессахаривания стружки в диффузионных аппаратах (подачи дезинфицирующих веществ) автоматизированы.	пункт 204							
186. Сосуды и мерники при автоматизированной подаче дезинфицирующих веществ размещены в отдельном помещении.	пункт 205							
187. Технологический процесс обессахаривания стружки исключает разлив жидкостей, рассыпание свекловичной стружки и жома, тепловыделение и влаговыделение, выделение вредных веществ.	пункт 206							
188. Диффузионные аппараты и сборники диффузионного сока укомплектованы устройством для гашения пены.	пункт 207							
189. Управлением приводами диффузионных аппаратов предусмотрена световая и звуковая сигнализация. На щите управления имеется световое табло, сигнализирующее о работе привода диффузионного аппарата.	пункт 208							
190. Ремонтные работы внутри диффузионного аппарата проводятся по наряду-допуску.	пункт 209							
191. Процессы приготовления известкового «молока» и дозировки его на станции очистки соков автоматизированы.	пункт 210							
192. Подача углекислого газа в аппараты I и II сатурации автоматизирована.	пункт 211							
193. Чистка аппаратов дефекосатурации исключает применение ручного труда.	пункт 212							
194. При чистке аппаратов дефекосатурации обеспечено механическое удаление или химическая очистка накипи в аппаратах дефекосатурации.	пункт 213							
195. Пакет плит пресс-фильтра во время фильтрации закрыт.	пункт 215							
196. Подача фильтрующего материала (кизельгура, перлита и иных материалов) механизирована.	пункт 216							
197. Не допускается при эксплуатации пресс-фильтра нахождение в зоне между пресс-фильтром и противоразбрызгивающими завесами.	пункт 217							
198. Организация и проведение технологического процесса уваривания утфеля исключают повышение температуры воздуха в рабочей зоне, газообразование или газовыделение, разливы утфеля и воды.	пункт 218							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
199. Дозирование сахара, горячей воды и промыв в клеровочные котлы автоматизировано.	пункт 220							
200. Приготовление реагентов для регенерации ионитов производится в мешалках, закрытых крышками и оборудованных местными отсосами. Дозировка и подача раствора механизированы.	пункт 221							
201. Места образования пыли в помещении сушки сахара (места пересыпания сахара с барабанов, элеваторов на транспортеры и иное) оборудованы системой аспирации или закрыты. Рассеивающие устройства герметически закрыты и подключены к пылеуловителям.	пункт 222							
202. Работы по обрушению налипшего сахара на стенах хранилища проводятся в соответствии с локальными правовыми актами, содержащими требования по охране труда, и в присутствии уполномоченного должностного лица, ответственного за безопасное выполнение работ.	пункт 223							
203. При производстве кондитерских изделий автоматизированы: перемещение карамельной массы в процессе ее обработки; подача помады из помадосбивальной машины в температурную машину, температурные котлы и в отливочную машину; подача глазури в ванну глазировочной машины; операция перемещения расплавленного жира в сборники и станции. Оборудование для измельчения, просеивания и смешивания сырья может загружаться самотеком, механизированным способом (шнеками, норями, пневматически) или вручную. Ручная загрузка компонентов (наполнители, ароматизаторы и иных компонентов) осуществляется при выключенном состоянии оборудования.	пункт 225							
204. Рукава к патрубкам, подающим и отводящим продукт, присоединены герметично.	пункт 226							
205. Тестомесильные машины с подкатными дежами имеют устройства, надежно закрепляющие дежу на поворотной платформе машины или фундаментной плите. На платформе или плите имеется электроблокировка, исключающая возможность пуска рабочего органа при отсутствии дежи или ее ненадежном закреплении.	пункт 227							
206. Тестомесильные машины периодического действия, у которых выгрузка теста производится движением рабочих органов с наклоном дежи, имеют предохранительную решетку, закрывающую зону рабочих органов во время выгрузки. Установка предохранительной решетки не требуется для машин, имеющих двуручное управление.	пункт 228							
207. Ручная загрузка сырья в тестомесильную машину осуществляется при выключенном состоянии оборудования.	пункт 229							
208. Рабочие органы машин для разделки и расстойки теста имеют ограждения, исключающие попадание рук работающего в рабочую зону, и устройства, обеспечивающие отключение привода при их открывании и демонтаже.	пункт 230							
209. Зоны ошпарки или обварки тестовых заготовок имеют защитные ограждения, исключающие попадание горячей жидкости и заготовок на работающих.	пункт 231							
210. Ручная загрузка полуфабриката машины для намазывания вафельного пласта осуществляется при выключенном состоянии оборудования.	пункт 232							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
211. Рабочая плита температурного стола для карамельной массы имеет ограничивающие ее по периметру с трех сторон борта высотой не менее 50 мм.	пункт 233							
212. Машины для подготовки крахмала имеют герметичный сплошной кожух со смотровыми окнами и аспирационную установку для улавливания пыли.	пункт 234							
213. Оборудование для опудривания зефира и пастилы имеет герметичный кожух, соединенный с аспирационным устройством и фильтром.	пункт 235							
214. Конфетоотливочная машина в месте установки лотков перед заполнением имеет защитное ограждение цепного конвейера.	пункт 236							
215. Приемный бункер конфетной массы имеет устройство, предотвращающее ее разбрызгивание.	пункт 237							
216. Оборудование для упаковки кондитерских изделий в термоусадочную пленку имеет аспирационные устройства зон сварных узлов либо местную вытяжную систему.	пункт 238							
217. При производстве пищевых концентратов механизированы операции: загрузки и разгрузки очистительных, моечных, а также сортировочных (калибровочных) машин, паровододетермических и паровых агрегатов, дробилок и грануляторов; загрузки агрегатов по переработке картофеля; загрузки и выгрузки дежерминатора. В подающем продуктопроводе установлены магнитные ловушки; загрузки полуфабриката, вкусовых добавок и выгрузки готового продукта; загрузки и выгрузки зерна; разравнивания высушиваемого продукта на загрузочной ленте; загрузки и выгрузки компонентов смеси; подачи смеси для брикетирования в загрузочные воронки прессов; загрузки дозируемого продукта и выгрузки готовых изделий; дозировки и расфасовки пряностей и специй; подачи наполненных мешков к мешкозашивочной машине и их дальнейшее транспортирование.	пункт 240							
218. Зажим рабочих плит фильтр-прессов механизирован.	пункт 241							
219. Загрузка растительного сырья в очистительные машины производится при включенном приводе с одновременной подачей воды в зону очистки.	пункт 242							
220. Не допускается во время рабочего цикла в очистительных машинах периодического действия открывание окна выгрузки.	пункт 244							
221. Загрузка машин для резки корнеклубнеплодов производится при включенном приводе рабочих органов.	пункт 245							
222. Загрузка сырья в процессе измельчения производится при включенной протирачной машине.	пункт 246							
223. Протирачные машины оснащены блокировочным устройством, прекращающим подачу сырья в бункер при заполнении его до заданного уровня.	пункт 247							
224. Просеиватели, рассевы, сепараторы, дробилки, смесители оборудованы местными укрытиями, присоединенными к аспирационной системе. В случаях превышения	пункт 248							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
предельно допустимой концентрации пыли в воздухе рабочей зоны работы выполняются в средствах индивидуальной защиты органов дыхания (респираторах для защиты от пыли).								
225. Микромельницы и молотковые дробилки установлены в специальных звукоизолированных помещениях и имеют местный отбор воздуха, если они не входят в единую технологическую линию.	пункт 249							
226. Управление микромельницами и молотковыми дробилками является дистанционным.	пункт 249							
227. Емкости для накопления специй, соли и иных добавок герметично соединены с дробилками и мельницами.	пункт 250							
228. Доступ для обслуживания автоклавов и стерилизаторов свободен.	часть первая пункта 251							
229. Стороны стерилизатора, обращенные в сторону рабочего места, закрыты защитными панелями.	часть вторая пункта 251							
230. При автоматическом закрытии дверей стерилизатора предусмотрены предохранительные устройства, исключающие травмирование работающих.	пункт 253							
231. Подача картофеля в производство из оборотного склада осуществляется гидротранспортером.	пункт 256							
232. Удаление отходов и механических примесей от очистных устройств механизировано.	пункт 257							
233. Сборники картофельной суспензии, кашки, мезги снабжены крышками или ограждены по периметру.	пункт 258							
234. Подъем и опускание механизма перемешивания в сборниках крахмальной суспензии и размывных чанах механизированы.	пункт 259							
235. Сборники крахмальной суспензии и сиропа снабжены крышками с плотно закрывающимися люками.	пункт 260							
236. Приготовление сернистой кислоты, добавляемой в зародышеотделитель, производится в отдельной герметически закрытой емкости, изготовленной из кислотостойкой стали, механизированным способом.	пункт 261							
237. Очистка зародышеотделителя от осевшего продукта производится специальным деревянным веслом.	пункт 262							
238. Вакуум-фильтры оборудованы местным отсосом.	пункт 263							
239. Для очистки ножа вакуум-фильтра применяется специальная лопатка.	пункт 264							
240. Подача соляной и серной кислот в паточно-глюкозное производство, подача растворов реагентов во время выварки аппаратов механизированы.	пункт 265							
241. В производстве декстрина и модифицированных крахмалов механизированы дозировка кислоты при подкислении крахмала, выгрузка подкисленного крахмала и подача его в бункер для отлежки.	пункт 266							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
242. Работы, связанные с транспортировкой и перекачкой реагентов, обследованием нейтрализатора, производятся в средствах индивидуальной защиты глаз (защитных очках).	пункт 267							
243. При производстве пищевой масложировой продукции технологические процессы происходят в герметизированном оборудовании, исключающем выделение в помещение взрывоопасных и (или) вредных веществ.	пункт 269							
244. Оборудование очистительных отделений, сушильных, вальцовых отделений, подготовки жмыха укрыто, герметизировано и имеет местные отсосы.	пункт 270							
245. Перемещение мятки, крупки, шрота и лузги производится закрытыми транспортными средствами непрерывного действия.	пункт 271							
246. Руководителем объекта определен график проверки состояния трубок конденсаторов.	пункт 272							
247. Электродвигатели оборудования и транспортных элементов, начиная с подачи материала в экстрактор и кончая пневмотранспортом шрота (винтовым конвейером, отводящим шрот из цеха), оснащены блокировками, обеспечивающими отключение всех предыдущих транспортных элементов и оборудования предшествующих стадий технологического процесса с одновременной подачей звукового или (и) светового сигнала при остановке какого-либо транспортного элемента или оборудования.	пункт 273							
248. Винтовые конвейеры, предназначенные для транспортировки шрота из тостера (шнекового испарителя) в пределах экстракционного цеха, во время работы плотно закрываются.	пункт 274							
249. Не допускается при кратковременных остановках экстракционной линии: выключать принудительную вентиляцию цеха; прекращать циркуляцию охлаждающей воды, рассола или абсорбента в технологических аппаратах.	пункт 275							
250. Емкости для кислот и иных агрессивных жидкостей имеют крышки с уплотнениями и запорами, исключающими их самопроизвольное открывание в процессе работы.	пункт 277							
251. Емкости для кислот и иных агрессивных жидкостей не размещаются над зоной обслуживания оборудования.	пункт 277							
252. Конструкция оборудования предусматривает механизацию процессов загрузки, выгрузки и транспортировки продукта по этапам технологического процесса, а также безопасную уборку образующихся при работе отходов.	пункт 278							
253. Не допускается применение открытых рамных фильтр-прессов для фильтрации мисцеллы.	пункт 279							
254. Не допускается вытряхивание салфеток от шлама и оставление их на хранении в помещениях для фильтрации масел и мисцеллы.	пункт 280							
255. Не допускается накапливание и хранение осадков (шрота и иного) в бункерах, размещенных в отделениях (участках) фильтрации мисцелл и масел.	пункт 282							
256. Дрожжевые отделения (кроме отделений с хранением дрожжей в закрытых емкостях) изолированы от соседних помещений.	пункт 284							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
257. Не допускается подача серной кислоты вручную в дрожжерастильные аппараты.	пункт 285							
258. Взятие проб среды из дрожжерастильных аппаратов производится специальными пробоотборниками через пробоотборные краны.	пункт 286							
259. Для безопасного обслуживания оросителя барабанный вакуум-фильтр оснащен специальной площадкой и лестницей.	пункт 287							
260. Не допускается использование вставок для удлинения зажимного штока при неполном комплекте рам и плит в фильтр-прессе. При ручном уплотнении рам фильтр-пресса используются рычаги, являющиеся комплектными частями пресса. Не допускается применение дополнительных рычагов для уплотнения рам пресса.	пункт 288							
261. Чистка фильтр-прессов производится не менее чем двумя работающими.	пункт 289							
262. Не допускается подача и проталкивание руками дрожжей в формовочно-упаковочную машину.	пункт 290							
263. Мойка и дезинфекция дрожжерастильных аппаратов, стирка фильтровальных полотен механизированы.	пункт 291							
264. Уборка пыли в сушильном отделении производится ежедневно. Не допускается складирование коробов или мешков с готовой продукцией в сушильном отделении.	пункт 292							
265. При производстве солода магнитная сепарация зернопродуктов производится при бесперебойной работе световой сигнализации действия электромагнитных сепараторов.	пункт 294							
266. Нагрев деталей электромагнитных сепараторов (магнитопровода, подшипников) не превышает 60 °С.	пункт 295							
267. Оборудование подработочного и дробильного отделений заземлено.	пункт 296							
268. Сосуды для замачивания зерна оснащены устройством для удаления диоксида углерода.	пункт 297							
269. Площадки для обслуживания сосудов для замачивания зерна ниже на 1,2 м верхней кромки сосуда.	пункт 298							
270. Двери солодосушилок имеют блокировку с электроприводом солодovorошителя, отключающую его при открывании дверей.	часть первая пункта 299							
271. Вход работающих в камеру солодосушилок допускается после обесточивания электропривода. На пусковом устройстве вывешен запрещающий плакат безопасности «НЕ ВКЛЮЧАТЬ! РАБОТАЮТ ЛЮДИ».	часть вторая пункта 299							
272. Работы внутри солодосушилок выполняются при температуре не выше 40 °С с применением теплоизолирующих специальной одежды и специальной обуви и средств индивидуальной защиты органов дыхания от пыли.	пункт 300							
273. Солодovorошители горизонтальных солодосушилок и пневматических ящиков при статическом способе солодоращения имеют дистанционное управление.	пункт 301							
274. В помещении, в котором расположены топки, работающие на жидком и газообразном топливе, вывешен предписывающий плакат безопасности «ПРОДУЙ ТОПКУ ПЕРЕД ЗАЖИГАНИЕМ ТОПЛИВА!», а на топке нанесен комбинированный предупреждающий знак безопасности с поясняющей надписью «ОСТОРОЖНО! ОПАСНОСТЬ ВЗРЫВА».	пункт 302							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
275. Топки, работающие на жидком и газообразном топливе, оснащены взрывными клапанами в соответствии с проектной документацией.	пункт 303							
276. Розжиг топок, работающих на жидком и газообразном топливе, после длительной остановки или ремонта производится в присутствии начальника цеха объекта или лица, исполняющего его функции (обязанности), для газоиспользующего оборудования - под руководством уполномоченного должностного лица, ответственного за безопасное выполнение газоопасных работ.	пункт 304							
277. Топливопроводы и трубопроводная аппаратура герметичны.	пункт 305							
278. Оборудование, используемое для дробления солода и иных зернопродуктов, герметизировано.	пункт 306							
279. Защитные ограждения оборудования, используемого для дробления солода и иных зернопродуктов, препятствующие доступу работающих в зону размола зерна, заблокированы с приводом.	пункт 306							
280. На пусковых устройствах приводов мешалок заторных и фильтрационных сосудов, отварочных и суловарочных аппаратов имеются надписи наименований аппаратов и их инвентарные номера.	пункт 307							
281. На паровом трубопроводе перед заторным сосудом, суловарочным и отварочным аппаратами установлены автоматическое редуцирующее устройство, манометр и предохранительный клапан.	пункт 308							
282. Заторный и фильтрационный сосуды, суловарочный и отварочный аппараты оборудуются вытяжными трубами и освещаются внутри стационарными светильниками во взрывозащищенном исполнении напряжением не выше 12 В.	пункт 309							
283. Суловарочные аппараты имеют отметку максимального уровня заполнения их продуктом.	пункт 310							
284. Корпуса заторного, суловарочного аппаратов, фильтрационного сосуда, емкости для горячей воды теплоизолированы. Емкости для горячей воды оборудованы блокировкой от перелива.	пункт 311							
285. Сепараторы снабжены исправными тормозами.	пункт 312							
286. После капитального ремонта сепараторы подвергаются техническому осмотру и испытанию, результаты которых занесены в специальный журнал.	пункт 313							
287. Сбраживание сула осуществляется в герметично закрытых сосудах, предотвращающих попадание диоксида углерода в воздух рабочей зоны. При невозможности организации закрытого способа брожения в бродильном отделении устроена приточно-вытяжная вентиляция, обеспечивающая нормируемое содержание диоксида углерода в воздухе рабочей зоны. Для контроля воздушной среды в помещении установлены газоанализаторы.	пункт 314							
288. Проведение технологических процессов сбраживания сула осуществляется при наличии на оборудовании манометров и предохранительных устройств (клапаны, вакуум-прерыватели).	пункт 315							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
289. На бродильных, лагерных танках и сборниках фильтрованного пива установлен комбинированный предупреждающий знак безопасности с поясняющей надписью «ОСТОРОЖНО! УГЛЕКИСЛЫЙ ГАЗ».	пункт 316							
290. Подача диоксида углерода или воздуха в бродильно-лагерные и иные технологические аппараты производится через автоматическое редуцирующее устройство с манометром и предохранительным клапаном.	пункт 317							
291. Для удаления диоксида углерода из цилиндроконических, бродильных и лагерных танков установлены стационарные трубопроводы, оборудованные обратным клапаном перед запорной арматурой.	пункт 318							
292. Не допускается вход в помещение цехов брожения и дображивания работающим, не связанным с работой в них. Работающие, не связанные с работой в цехах брожения и дображивания допускаются к работе в этих помещениях по письменному разрешению уполномоченного должностного лица.	пункт 320							
293. В цехах брожения и дображивания пива имеются приборы для определения концентрации диоксида углерода, не менее двух шланговых противогазов и двух предохранительных ляпочных поясов со страховочными канатами (веревками).	пункт 321							
294. Сироповарочные и колероварочные аппараты оборудованы вытяжными устройствами, предотвращающими выделение паров и газов в производственные помещения.	пункт 323							
295. Купажные емкости и аппараты для приготовления рабочих растворов квасного сусла оборудованы механическими мешалками и закрыты крышками.	пункт 324							
296. На бродильно-купажные емкости установлен комбинированный предупреждающий знак безопасности с поясняющей надписью «ОСТОРОЖНО! УГЛЕКИСЛЫЙ ГАЗ».	пункт 325							
297. Розлив пива и кваса в бочки и автоцистерны производится в отдельном помещении, оборудованном приточно-вытяжной вентиляцией.	пункт 326							
298. На участке мойки бочек в местах выделения влаги установлены местные отсосы.	пункт 327							
299. Для внутреннего осмотра бочек применяются электрические светильники в закрытом исполнении напряжением не выше 12 В.	пункт 328							
300. Для хранения пустых бочек на территории объекта выделена площадка.	пункт 329							
301. Не допускается загромождение бочками проходов в отделениях ремонта, мойки, осмолки и розлива.	пункт 329							
302. Погрузка бочек на автомобильный транспорт производится с помощью бочкоподъемника или с рампы, высота которой соответствует высоте пола кузова автомобильного транспорта.	пункт 330							
303. Подъемники для междуэтажной транспортировки бутылок и ящиков независимо от их типа и конструкции имеет звуковую и световую сигнализацию, оповещающую о пуске подъемника.	пункт 331							
304. При работе, связанной с хождением по зерну, работники объекта обеспечены специальной обувью. Специальная обувь хранится в отдельном шкафу и перед началом работы	пункт 332							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
обрабатывается средствами дезинфекции.								
<p>305. При эксплуатации спиртохранилищ, спиртоприемных отделений и резервуаров для хранения спирта:</p> <ul style="list-style-type: none"> обеспечена герметичность резервуаров, трубопроводов, фланцевых соединений, сальников в целях исключения подтекания и проливов спирта; установлены на резервуарах люки с воздушниками; объединены воздухопроводы для отвода воздуха в общую систему с выводением ее за пределы помещений и подключением к огневым преградителям (спиртоловушке или гидрозатвору); обеспечена бесперебойная работа системы вентиляции во время работы насосов, перекачивающих спирт. 	пункт 334							
<p>306. При производстве алкогольных напитков механизированы:</p> <ul style="list-style-type: none"> процессы загрузки и выгрузки зерна; загрузка и разгрузка машин, используемых для мойки сырья; подача зерна в замочный чан; подача солода на солододробилку; приготовление растворов и суспензий, применяемых при обработке виноматериалов; процессы тиража, ремюажа и дегоржажа; процесс перемешивания при приготовлении денатурата; перекачка денатурирующих веществ, головной фракции этилового спирта, спиртовых отгонов и денатурата; загрузка сахара в колероварочный котел; перемешивание горячей массы колероварочного котла; загрузка сахароварочного котла; перемешивание мезги в бродильных резервуарах, выгрузка мезги из них; наполнение ванн бутылкомоечной машины моющим раствором и загрузка кассет бутылками; транспортировка бутылок и тары; подача готовой продукции в автомобильное транспортное средство или железнодорожный вагон. 	пункт 335							
307. Пылящее транспортное оборудование цехов очистки сырья герметизировано или заключено в закрытые кожухи и снабжено пылеулавливающими и пылеотсасывающими устройствами.	пункт 337							
308. Завальные ямы, бункеры и места сброса зерна имеют местную аспирацию, включаемую на время разгрузки зерна.	пункт 337							
309. Над всеми выпускными люками и отверстиями в завальных ямах, бункерах, где насыпь зерна может превышать 1 м, установлены пирамидальные ограждения или иные приспособления, обеспечивающие безопасность работающих.	пункт 338							
310. Завальная яма для картофеля по верхнему периметру оборудована бортами высотой не менее 0,4 м. Верхний настил ямы решетчатый с ячейками, обеспечивающими безопасный проход работающих и просыпание картофеля.	пункт 339							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
311. Отделение для замачивания зерна на солод изолировано от отделения солодоращения и дробления солода, за исключением статического способа солодоращения.	пункт 340							
312. Процессы брожения осуществляются в герметично закрытых сосудах, предотвращающих попадание диоксида углерода в воздух рабочей зоны.	пункт 341							
313. При невозможности организации закрытого способа брожения в бродильном отделении устроена приточно-вытяжная вентиляция, обеспечивающая нормируемое содержание диоксида углерода в воздухе рабочей зоны.	пункт 342							
314. У входа в бродильное отделение имеется не менее двух шланговых противогазов и двух предохранительных ляпочных поясов со страховочными канатами (веревками).	пункт 343							
315. Приготовление растворов и суспензий, применяемых при обработке виноматериалов, осуществляется централизованно на специально оборудованных узлах (станциях) с подачей растворов в резервуары по трубопроводам.	пункт 344							
316. Не допускается при уплотнении набора плит фильтр-пресса применение добавочных рычагов для закручивания винтового зажима.	пункт 345							
317. В помещении контрольной выдержки игристых вин проходы между штабелями бутылок ограждены щитами, предохраняющими работающих от ранения стеклом лопнувших бутылок.	пункт 348							
318. Дегоржаж, дозировка ликера и надевание мюзле проводится в отдельном помещении, оборудованном механической общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией. Не допускается доступ в помещение работающих, не занятых на данных операциях.	пункт 349							
319. Выпарные аппараты для извлечения спирта из отработанного сырья, сахароварочные котлы, а также оборудование для дробления сырья, пропарки и мойки бочек размещены в отдельных производственных помещениях. При размещении в общем производственном помещении (цехе) они изолированы перегородками.	пункт 351							
320. Выгрузка сырья из выпарного аппарата осуществляется после прекращения подачи пара и охлаждения аппарата до 40 °С.	пункт 352							
321. При загрузке сахара в котел работающие используют защитные очки, фартук и рукавицы.	пункт 353							
322. Корпус котла теплоизолирован.	пункт 353							
323. Блоки сухого льда хранятся в специальных помещениях (в хранилищах, на складах) или в изотермических контейнерах.	пункт 355							
324. Не допускается хранение сухого льда в герметически закрытых сосудах.	пункт 355							
325. Машинный зал и станция наполнения баллонов жидким диоксидом углерода обеспечены изолирующими противогазами по количеству работающих в дневной смене.	пункт 356							
326. У входа в машинный зал и станцию наполнения баллонов жидким диоксидом углерода имеется не менее трех изолирующих противогазов.	пункт 356							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
327. В аппаратном отделении в производстве спирта имеются шланговый противогаз, переносная лампа напряжением 12 В со светильником во взрывозащищенном исполнении или аккумуляторный фонарь, предохранительный ляпочный пояс со страховочным канатом (веревкой).	пункт 357							
328. Количество спирта, уксусной кислоты и соды, хранящееся в сортировочном цехе, не превышает суточной потребности.	пункт 358							
329. Не допускается налив автоцистерн и бочек спиртом с помощью ведер и иных сосудов и слив спирта без шланга (открытым способом).	пункт 362							
330. Завинчивание и отвинчивание металлических пробок автоцистерн и бочек спиртом производится специальным инструментом.	пункт 362							
331. Наливные и сливные устройства для спирта, эстакады, металлические лестницы к ним заземлены.	пункт 363							
332. Автоцистерны и металлические бочки, в которые производится налив (слив) спирта, надежно присоединены к заземлителю, имеют заземляющие соединения с наливным шлангом.	пункт 364							
333. Группа наземных резервуаров ограждена, обнесена сплошным земляным валом или плотной стеной из негорючих материалов. Высота вала на 0,2 м выше расчетного уровня.	пункт 367							
334. Площадка, на которой расположены резервуары для спирта, асфальтирована.	пункт 367							
335. При упаковке препаратов ферментов, сухих дрожжей, при работе на складах солей применяются средства индивидуальной защиты органов дыхания (респираторы).	пункт 368							
336. Работающие, обслуживающие этикетировочные автоматы, в случае контакта с синтетическими клеящими веществами, работают в средствах индивидуальной защиты рук (резиновых перчатках).	пункт 369							

(подпись)

(инициалы, фамилия, должность государственного гражданского служащего проверяющего (руководителя проверки))

« ___ » _____ 20__ г.

(подпись)

(инициалы, фамилия, должность служащего представителя проверяемого субъекта)

« ___ » _____ 20__ г.

ПРИМЕЧАНИЯ:

Пояснения по заполнению контрольного списка вопросов (чек-листа):

1. В графе 2 контрольного списка вопросов (чек-листа) указаны структурные элементы Правил по охране труда при производстве пищевой продукции, утвержденных постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 31 декабря 2024 г. № 122.

2. При заполнении проверяемым субъектом контрольного списка вопросов (чек-листа) указываются:

на титульном листе:

дата начала и завершения заполнения контрольного списка вопросов (чек-листа). В соответствии с частью третьей пункта 24 Положения о порядке организации и проведения проверок, утвержденного Указом Президента Республики Беларусь от 6 июня 2025 г. № 227, информация по контрольному списку вопросов (чек-листу) должна быть представлена проверяемым субъектом в контролирующий (надзорный) орган не позднее 10 рабочих дней со дня получения указанного списка (чек-листа);

инициалы, фамилия, должность, контактный телефон представителя (представителей) проверяемого субъекта;

в перечне требований, предъявляемых к проверяемому субъекту, в графах 3-5 напротив каждого требования, указывается знак «+»:

позиция «Да» (графа 3), если предъявляемое требование реализовано в полном объеме по проверяемому субъекту (объекту проверяемого субъекта);

позиция «Нет» (графа 4), если предъявляемое требование не реализовано или реализовано не в полном объеме;

позиция «Не требуется» (графа 5), если предъявляемое требование не подлежит реализации проверяемым субъектом и (или) надзору применительно к данному проверяемому субъекту;

позиция «Примечание» (графа 9) отражает поясняющие записи, если предъявляемое требование реализовано не в полном объеме, и иные пояснения.

3. Дата направления заполняется проверяющим (руководителем проверки) при направлении контрольного списка вопросов (чек-листа).

Графы 6-8 заполняются проверяющим (руководителем проверки) при проведении проверки.

4. Последний лист контрольного списка вопросов (чек-листа) подписывается руководителем юридического лица (его обособленного подразделения), индивидуальным предпринимателем, работником проверяемого субъекта или иным лицом, уполномоченным в установленном законодательством порядке представлять интересы проверяемого субъекта. При проведении внеплановой проверки контрольный список вопросов (чек-лист) подписывается руководителем юридического лица (его обособленного подразделения), индивидуальным предпринимателем, работником проверяемого субъекта или иным лицом, уполномоченным в установленном законодательством порядке представлять интересы проверяемого субъекта, после заполнения его проверяющим (руководителем проверки) (при ознакомлении).