

ДЕПАРТАМЕНТ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИНСПЕКЦИИ ТРУДА
МИНИСТЕРСТВА ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

КОНТРОЛЬНЫЙ СПИСОК ВОПРОСОВ (ЧЕК-ЛИСТ) №

в сфере надзора за соблюдением законодательства о труде и об охране труда

ЗАПОЛНЕН: в ходе проверки
при планировании проверки

ВИД ПРОВЕРКИ: выборочная внеплановая

ПРОВЕРЯЮЩИЙ (руководитель проверки):

инициалы, фамилия, должность государственного гражданского служащего, контактный телефон проверяющего

(руководителя проверки) или должностного лица, направившего контрольный список вопросов (чек-лист)

Дата начала
заполнения

Дата завершения
заполнения

Дата направления

число

число

число

месяц

месяц

месяц

год

год

год

СВЕДЕНИЯ О ПРОВЕРЯЕМОМ СУБЪЕКТЕ:

учетный номер плательщика

наименование (фамилия, собственное имя, отчество (если таковое имеется))
проверяемого субъекта

место нахождения (регистрации) проверяемого субъекта (объекта проверяемого
субъекта), контактные данные

(адрес, телефон, факс, адрес электронной почты)

место осуществления деятельности, контактные данные

(адрес, телефон, факс, адрес электронной почты)

необходимые характеристики объекта проверяемого субъекта

(среднесписочная численность работающих, код вида основной деятельности по ОКРБ 005-2011 и его расшифровка)

представитель (представители) проверяемого субъекта

инициалы, фамилия, должность служащего, контактный телефон

Перечень требований, предъявляемых к проверяемому субъекту

Формулировка требования, предъявляемого к проверяемому субъекту	Структурные элементы нормативных правовых актов, устанавливающих требования	Сведения о соблюдении требований проверяемым субъектом по данным						Примечание
		проверяемого субъекта			проверяющего			
		да	нет	не требуется	да	нет	не требуется	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1. К эксплуатации транспортных средств непрерывного действия допускаются работники, имеющие соответствующую профессию рабочего, прошедшие обучение, стажировку, инструктаж и проверку знаний по вопросам охраны труда.	пункт 10							
2. Для защиты органов дыхания работников от вредных веществ в воздухе рабочей зоны применяются фильтрующие и (или) изолирующие средства индивидуальной защиты органов дыхания в зависимости от степени опасности транспортируемых веществ.	часть вторая пункта 11							
3. При выполнении работ под транспортным средством непрерывного действия работники обеспечиваются лежаками, а при выполнении работ с упором на колени - наколенниками из материала низкой теплопроводности и водонепроницаемости.	часть первая пункта 12							
4. Не допускается выполнение работы лежа на полу или земле без лежака.	часть вторая пункта 12							
5. Назначены должностные лица, ответственные за безопасную эксплуатацию транспортных средств непрерывного действия.	часть первая пункта 13							
6. В структурных подразделениях организации, эксплуатирующих транспортные средства непрерывного действия, ответственность за их безопасную эксплуатацию возложена на руководителей данных структурных подразделений.	пункт 14							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
7. Отказ отдельных элементов средств защиты не прекращает защитного действия других средств, не создает какие-либо дополнительные опасности.	часть вторая пункта 19							
8. Применяется звуковая и световая сигнализация для предупреждения об опасности при работе транспортных средств непрерывного действия.	пункт 20							
9. У транспортных средств непрерывного действия, обеспечивающих транспортировку материалов на значительные расстояния, органы управления имеют возможность остановки этих транспортных средств из нескольких мест.	пункт 21							
10. Конструкция транспортных средств непрерывного действия предусматривает систему сигнализации, а также систему автоматической остановки и отключения привода от источников энергии при аварийных ситуациях.	часть первая пункта 22							
11. Органы управления транспортными средствами непрерывного действия исключают возможность самопроизвольного включения и выключения оборудования.	пункт 23							
12. Работники, работающие в зонах с уровнем шума выше 80 дБА, используют средства индивидуальной защиты органов слуха (антифоны, наушники, беруши).	пункт 24							
13. Зоны с уровнем шума более 80 дБА обозначены предупреждающим знаком «РАБОТАТЬ В ЗАЩИТНЫХ НАУШНИКАХ».	пункт 24							
14. Поверхности органов управления, предназначенных для действия в аварийных ситуациях, окрашены в красный цвет.	пункт 25							
15. Части транспортных средств непрерывного действия, представляющие опасность для работников, и которые по их функциональному назначению не могут быть закрыты кожухом, щитком и другим защитным приспособлением, окрашены в сигнальные цвета с установкой знаков безопасности.	пункт 26							
16. Вспомогательные операции (уборка, смазка, чистка, регулировка ограждающих, предохранительных, тормозных устройств и иное), а также работы по техническому обслуживанию и ремонту транспортных средств непрерывного действия выполняются на отключенном оборудовании. При этом транспортное средство непрерывного действия отключают от всех источников энергии и принимают меры против случайного включения. Не допускается очистка (уборка) транспортного средства непрерывного действия путем обдува сжатым воздухом. Выполнение вспомогательных операций, а также работ по техническому обслуживанию и ремонту на работающем транспортном средстве непрерывного действия не допускается.	пункт 27							
17. Для локализации и удаления вредных веществ (пыли и других), выделяющихся при эксплуатации транспортных средств непрерывного действия в воздух рабочей зоны, транспортные средства непрерывного действия оснащены устройствами местной вытяжной вентиляции для удаления непосредственно из зоны транспортировки загрязненного воздуха. Местные отсосы, зонты и укрытия надежно закреплены.	пункт 29							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
18. Пусковые устройства местных отсосов, удаляющих от транспортных средств вредные вещества 1-го и 2-го класса опасности, заблокированы с пусковыми устройствами транспортных средств для исключения их работы при выключенной местной вытяжной вентиляции.	пункт 30							
19. Системы местных отсосов снабжены звуковой сигнализацией, автоматически включающейся при остановке вентилятора.	пункт 30							
20. Транспортные средства непрерывного действия, предназначенные для транспортирования мокрых грузов, закрыты кожухами или щитами в местах возможного брызгообразования.	пункт 31							
21. Не допускается нахождение посторонних лиц на рабочих местах, предназначенных для эксплуатации, обслуживания и ремонта транспортных средств непрерывного действия.	пункт 32							
22. Эксплуатация конвейеров общего назначения осуществляется в соответствии с эксплуатационной документацией организации-изготовителя.	пункт 33							
23. Конструкция конвейера предусматривает установку загрузочных и разгрузочных устройств для равномерной и централизованной подачи груза на конвейер и его разгрузки.	пункт 34							
24. Конструкция конвейера не допускает: заклинивания и зависания груза, образования просыпей в загрузочных и разгрузочных устройствах; падения груза с конвейера или машины в местах передачи транспортируемого груза с одного конвейера на другой конвейер или машину.	пункт 35							
25. Не допускается загрузка конвейера сверх расчетных норм, установленных в технических условиях или эксплуатационной документации.	пункт 36							
26. Приемная часть конвейеров, загружаемых вручную штучными грузами, расположена на горизонтальном или наклонном участке конвейера с уклоном не более 5 градусов в сторону загрузки.	пункт 37							
27. На наклонных конвейерах (наклонных участках конвейеров) штучные грузы при транспортировании находятся в неподвижном состоянии по отношению к плоскости грузонесущего элемента конвейера и не меняют положения, принятого при загрузке.	пункт 38							
28. Не допускается самопроизвольное перемещение в обратном направлении грузонесущего элемента с грузом при отключении привода в конвейерах, имеющих наклонные или вертикальные участки трассы.	пункт 39							
29. Неприводные конвейеры имеют в разгрузочной части ограничительные упоры и приспособления для снижения скорости движущегося груза.	пункт 39							
30. На трассах конвейеров с передвижными загрузочными и разгрузочными устройствами установлены концевые упоры и выключатели, ограничивающие ход загрузочно-разгрузочных устройств.	пункт 40							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
31. Грузовые натяжные устройства конвейеров имеют концевые упоры для ограничения хода натяжной тележки.	пункт 41							
32. Многоприводные конвейеры имеют тормозные устройства на каждом приводе.	пункт 42							
33. В конструкциях составных частей конвейеров массой более 50 кг, подлежащих подъему или перемещению грузоподъемными средствами при транспортировании, монтаже, демонтаже и ремонте, предусмотрены соответствующие приливы, отверстия или рым-болты, если без них применение стропов и других такелажных средств является опасным.	пункт 43							
34. Движущиеся части конвейеров ограждены в зонах постоянных рабочих мест, связанных с технологическим процессом на конвейере, или по всей трассе конвейера, если имеет место свободный доступ или постоянный проход вблизи конвейера лиц, не связанных с обслуживанием конвейера.	пункт 44							
35. Ограждения изготовлены из металлических листов, сетки и других прочных материалов.	пункт 45							
36. В сетчатых ограждениях размер ячейки исключает доступ к огражденным частям конвейера.	пункт 45							
37. Защитные ограждения конвейеров надежные, прочные, открывающиеся (на петлях, шарнирах) или съемные, изготовленные из отдельных секций.	пункт 46							
38. Для удобства обслуживания конвейеров в ограждениях предусмотрены дверцы и крышки.	пункт 46							
39. Ограждения приводных и натяжных станций конвейеров, дверцы и крышки, позволяющие их снять или открыть без применения специального инструмента, снабжены приспособлениями для надежного удержания их в закрытом (рабочем) положении и заблокированы с приводом конвейера для его отключения при снятии (открытии) ограждения.	пункт 47							
40. В зоне возможного нахождения людей смотровые люки пересыпных лотков, бункеров и тому подобных, установленных в местах загрузки и разгрузки конвейеров ограждены или защищены.	абзац второй пункта 48							
41. В зоне возможного нахождения людей проходы (проезды) под конвейерами ограждены или защищены сплошными навесами, выступающими за габариты конвейеров не менее чем на 1 м.	абзац третий пункта 48							
42. В зоне возможного нахождения людей участки трассы конвейеров (кроме подвесных конвейеров), на которых запрещен проход людей, ограждены или защищены при помощи установки вдоль трассы перил высотой не менее 1,1 м от уровня пола.	абзац четвертый пункта 48							
43. В зоне возможного нахождения людей ограждены или защищены канаты и блоки натяжных устройств, грузы натяжных устройств на высоту их перемещения и участок пола под ними.	абзац пятый пункта 48							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
44. В зоне возможного нахождения людей ограждены или защищены приводные, натяжные и отклоняющие барабаны, ременные и другие передачи, муфты и тому подобные, а также опорные ролики и ролики нижней ветви ленты.	абзац шестой пункта 48							
45. В зоне возможного нахождения людей ограждены или защищены приемные устройства (бункеры, горловины машин и тому подобные), установленные в местах сброса грузов с конвейеров.	абзац седьмой пункта 48							
46. В зоне возможного нахождения людей нижние выступающие части конвейера, пересекающего проходы для людей или проезды для транспортных средств, ограждены или защищены устройством навесов, продолженных за габариты конвейера не менее чем на 1 м.	абзац восьмой пункта 48							
47. Конвейеры, передвигающиеся по рельсам, если они не закрыты специальными кожухами, и конвейеры, установленные в производственных зданиях ниже уровня пола, ограждены по всей длине перилами высотой не менее 1,1 м от уровня пола.	часть первая пункта 49							
48. Перила, ограждающие конвейеры, установленные ниже уровня пола, закрыты на высоту не менее 0,15 м от уровня пола.	часть вторая пункта 49							
49. Конвейеры, предназначенные для транспортировки штучных грузов, оснащены по всей длине бортами высотой не менее 200 мм.	пункт 50							
50. Конвейеры малой протяженности (до 10 м) в головной и хвостовой частях оборудованы аварийными кнопками для остановки конвейера «Стоп» грибового типа.	пункт 51							
51. Конвейеры с открытой трассой в местах повышенной опасности, а также конвейеры большой протяженности (более 10 м) дополнительно оборудованы выключающими устройствами, позволяющими останавливать конвейер в аварийных ситуациях с любого места по его длине со стороны прохода для его обслуживания.	часть первая пункта 52							
52. На участках трассы конвейеров, находящихся вне зоны видимости оператора с пульта управления, установлена двусторонняя предупредительная предупусковая звуковая или световая сигнализация, включающаяся автоматически до включения привода конвейера.	часть первая пункта 53							
53. Двусторонняя сигнализация обеспечивает не только оповещение о пуске конвейера лиц, находящихся вне зоны видимости с пульта управления конвейером, но и подачу ответного сигнала на пульт управления с участков трассы, не видимых оператору, о готовности конвейера к пуску.	часть вторая пункта 53							
54. Конвейеры имеют устройства, отключающие конвейер при обрыве ленты или канатно-натяжных устройств. При наличии на одном конвейере нескольких пусковых кнопок, установленных в разных местах, они заблокированы так, что исключен случайный пуск конвейера.	пункт 55							
55. Для обеспечения безопасности при работе нескольких взаимосвязанных конвейеров в одной технологической линии применяется взаимная блокировка их	пункт 56							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
электрических приводов. У каждого конвейера установлена аварийная кнопка «Стоп».								
56. Пульт управления конвейеров оборудован сигнальными лампами, которые показывают движение или остановку каждого конвейера.	пункт 56							
57. На технологической линии, состоящей из нескольких последовательно соединенных и одновременно работающих конвейеров или из конвейеров в сочетании с другими машинами (питателями, дробилками и тому подобными), приводы конвейеров и всех машин заблокированы так, чтобы в случае внезапной остановки какой-либо машины или конвейера предыдущие машины и конвейеры автоматически отключались, а последующие продолжали работать до полного схода с них транспортируемого груза.	пункт 57							
58. С мест обслуживания предусмотрена возможность отключения каждого конвейера.	пункта 58							
59. Для исключения падения груза при его передаче с конвейера на спуск концы отводных шлагбаумов вплотную примыкают к борту конвейера и спуска.	пункт 60							
60. На рабочих местах обслуживания конвейера или конвейерной линии размещены таблички, разъясняющие значения применяемых средств сигнализации и режим управления конвейером.	пункт 61							
61. Конвейерные линии оснащены аппаратурой автоматического или дистанционного управления.	часть первая пункта 62							
62. Не допускается управление автоматизированной конвейерной линией с двух и более пультов (мест), а также стопорение подвижных элементов аппаратуры управления иными не предусмотренными инструкцией способами.	пункт 63							
63. Для обеспечения исправного состояния и работоспособности конвейер систематически проходит техническое обслуживание, текущий и капитальный ремонт с периодичностью, установленной эксплуатационной документации организации-изготовителя.	пункт 65							
64. При эксплуатации ленточных конвейеров обеспечена нормальная работа конвейерной ленты без сбегания ее с барабанов и роликов, без задевания об опорные конструкции и без пробуксовки на барабанах.	пункт 67							
65. Работа ленточных транспортеров исключает завалы транспортируемым материалом при пуске, остановке или в аварийной ситуации.	пункт 68							
66. В загрузочной части конвейера устроены борта с уплотнителями.	пункт 70							
67. При транспортировке крупногабаритного груза конвейеры оснащены в загрузочной их части роликоопорами.	пункт 70							
68. Ленточные конвейеры, предназначенные для эксплуатации на открытых площадках, оборудованы защитными средствами, предотвращающие возможность сброса ветром конвейерной ленты или транспортируемого груза. Данное требование	пункт 71							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
не распространяется на участки трассы конвейеров с передвижными погрузочными и разгрузочными устройствами.								
69. Ленточные конвейеры оборудованы устройствами, предотвращающими самопроизвольное движение конвейерной ленты при отключении привода.	пункт 72							
70. Приводные барабаны ленточных конвейеров облицованы футеровкой (например, из резины) или оснащены прижимными механизмами, обеспечивающими передачу на конвейерную ленту необходимого тягового усилия.	пункт 73							
71. Натяжные устройства исключают пробуксовку конвейерной ленты и обеспечивают заданное ей натяжение в период пуска, установившегося движения и при отключении привода ленточного конвейера.	пункт 74							
72. Для предотвращения падения грузов с ленточных транспортеров и для ограничения смещения конвейерной ленты в сторону установлены боковые ролики, поднимающие края ленты.	часть первая пункта 75							
73. На ленточных конвейерах длиной более 15 м для предотвращения боковых смещений конвейерной ленты установлены направляющие и центрирующие устройства.	часть вторая пункта 75							
74. Ленточные конвейеры с криволинейными стовами оснащены роликоопорами, наклонно установленными в вертикальной плоскости для исключения смещения и отрыва конвейерной ленты от линейных роликоопор.	часть первая пункта 76							
75. Крепление осей роликов исключает возможность их выпадения и вертикального перемещения при движении конвейерной ленты. При вращении роликов не происходит нагрев соприкасающихся деталей.	часть вторая пункта 76							
76. Ленточные конвейеры, транспортирующие сыпучие материалы, оснащены устройствами для очистки конвейерной ленты скребкового или щеточного типа, а также имеют устройства для удаления с поверхности нижней (холостой) ветви просыпавшихся или упавших грузов.	часть первая пункта 77							
77. Ленточные конвейеры, транспортирующие грузы, которые могут налипать, оснащены неподвижными скребками или вращающимися щетками для удаления налипшего груза.	часть вторая пункта 77							
78. При транспортировке сильно налипающих материалов ленточные конвейеры на нижней (холостой) ветви оборудованы дисковыми или спиральными роликоопорами, которые исключают необходимость ручной очистки, недопустимой при движущейся конвейерной ленте.	пункт 78							
79. При применении ленточных конвейеров в шламовом хозяйстве для удаления налипания применяются очистители конвейерной ленты с гидросмывом, обеспечивающим очистку конвейерной ленты и удаление счищенного материала в пульпе.	пункт 79							
80. Конструкция загрузочных устройств исключает заклинивание и зависание в них грузов, выпадение грузов или их просыпание, а также перегрузку конвейера.	пункт 80							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
81. В местах загрузки ленточных конвейеров, транспортирующих кусковые грузы, предусмотрены отбойные щитки, исключающие падение кусков груза с конвейерной ленты.	пункт 80							
82. Загрузочные отверстия лотков для сыпучих материалов имеют ширину 0,6 - 0,7 ширины конвейерной ленты, а наклон стенок лотков ленточного конвейера - на 10 - 15 градусов больше угла естественного откоса транспортируемого материала.	пункт 81							
83. Ход передвижных погрузочно-разгрузочных устройств ленточного конвейера ограничен конечными выключателями и упорами.	пункт 82							
84. При подаче груза сбрасывающими устройствами в бункеры, расположенные непосредственно под ленточным конвейером, люки бункеров ограждены перилами и напольными бордюрами или закрыты решетками с размером ячеек, пропускающих только груз.	пункт 83							
85. Концевые участки ленточного конвейера (привод, натяжные устройства), устройства для очистки конвейерной ленты ограждены с возможностью быстрого снятия этих ограждений.	пункт 85							
86. Ограждения имеют блокировки с приводом конвейера.	пункт 85							
87. Ограждения, при которых необходим осмотр узлов без снятия ограждения, изготовлены сетчатыми.	пункт 85							
88. Ограждение натяжной станции, расположенной в головной части ленточного конвейера, двустороннее по всей длине.	пункт 85							
89. Участки конвейерной ленты, набегающие на приводные, натяжные, отклоняющие барабаны, ограждены на расстоянии не менее 1 метра от обода барабана, а сбегаящие - не менее 0,1 м.	пункт 86							
90. Устройство автоматического натяжения поддерживает минимальное натяжение конвейерной ленты, необходимое для надежной работы привода при всех режимах работы, включая пуск. В передвижных ленточных конвейерах допускается неавтоматическое натяжение ленты с контролем величины натяжения.	пункт 87							
91. Ленточные конвейеры большой длины оборудованы датчиками контроля схода конвейерной ленты для отключения привода конвейера при недопустимом ее смещении или подачи управляющего сигнала для включения в работу центрирующего устройства ленты.	пункт 88							
92. Ленточные конвейеры, устанавливаемые с углом наклона более 6 градусов, имеют тормозные устройства и остановы.	пункт 89							
93. При транспортировке сыпучих материалов, склонных к интенсивному пылению, принимаются меры по снижению пылевыделения, предусматривающие сокращение числа пунктов перегрузки, герметизацию и оснащение установками для орошения или аспирации, сплошные укрытия ленточных конвейеров кожухами по всей длине.	пункт 93							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
94. В случае использования в комплексе с ленточным конвейером неприводного роликового конвейера в качестве приемного стола для исключения попадания руки работника в углубление между движущейся конвейерной лентой и первым роликом доступ к месту возможного защемления закрыт прочными и хорошо подогнанными ограждениями с выступанием над местом возможного защемления не менее чем на 90 мм.	часть первая пункта 94							
95. В случае, когда лента ленточного конвейера значительно меньше ширины барабана, ограждение выполнено так, что указанный размер 90 мм исполнен от боковой кромки конвейерной ленты, а не от торца барабана. Места возможного защемления защищены ограждением не менее чем на 90 мм в каждую сторону от опасной зоны.	часть вторая пункта 94							
96. Устройства аварийной остановки ленточного конвейера размещены с интервалами не более 8,0 м вдоль конвейера со стороны прохода или же имеют прочный трос, проходящий по всей длине конвейера и связанный с устройством аварийного отключения конвейера так, чтобы одно нажатие на трос в любом направлении останавливало конвейер.	пункт 95							
97. Не допускается пускать в работу ленточный конвейер при захламленности и загромождении проходов.	пункт 96							
98. Конструкция механизма изменения угла наклона рамы передвижного ленточного конвейера обеспечивает плавный подъем и опускание рамы конвейера.	пункт 98							
99. Ручной привод механизма изменения угла наклона расположен сбоку конвейера.	пункт 98							
100. Механизм изменения угла наклона рамы передвижного ленточного конвейера имеет систему блокировки для устранения возможного произвольного опускания или подъема рамы.	пункт 99							
101. Передвижные ленточные конвейеры длиной более 10 м и углом наклона более 20 градусов оборудованы устройством, автоматически предотвращающим обратный ход грузовой ленты при остановке привода конвейера.	пункт 100							
102. Не допускается работа передвижного ленточного конвейера при неисправной ходовой части, отсутствии ограничительного болта на подъемной раме.	часть первая пункта 101							
103. Не допускается при работе передвижного ленточного конвейера с подъемной рамой, имеющей подъемное устройство для изменения угла наклона, нахождение людей под поднятой рамой.	часть вторая пункта 101							
104. Не допускается эксплуатация ленточного конвейера или конвейерной линии при: пробуксовке конвейерной ленты на приводных барабанах, заклинивании барабанов; появлении запаха гари, дыма, пламени;	пункт 102							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
<p>ослаблении натяжения конвейерной ленты сверх допустимого; сбегании конвейерной ленты с роликоопор или барабанов, ее касании неподвижных частей конвейера и других предметов; неисправности защит, блокировок, средств экстренной остановки конвейера, при отсутствии или неисправности ограждающих устройств; забивке транспортируемым материалом перегрузочного узла; повреждениях конвейерной ленты и ее стыкового соединения, создающих опасность аварии.</p>								
<p>105. Не допускается во время работы ленточного конвейера: устранение перекоса конвейерной ленты с использованием металлического прута, трубы, палки и тому подобных предметов, регулирование положения барабанов и роликовых опор; работа при неисправных устройствах регулировки скорости, защиты от пробуксовки конвейерной ленты, схода конвейерной ленты, сигнализации и экстренной остановки конвейера, при образовавшихся завалах транспортируемого материала на конвейерной ленте; устранение пробуксовки конвейерной ленты с использованием подсыпки между лентой и барабаном канифоли, битума, песка, транспортируемого и другого материала. Устранение пробуксовки конвейерной ленты необходимо производить при остановленном конвейере натяжением ленты способом, предусмотренным в конструкции конвейера; смазка подшипников и других трущихся деталей; допуск посторонних лиц к управлению конвейером.</p>	пункт 103							
<p>106. Пластинчатый конвейер останавливается при: пробуксовке приводной цепи на звездочке привода; ослаблении натяжения приводной цепи выше допустимого; поломке приводной звездочки или обрыва цепи привода конвейера; повреждении стыкового соединения тяговой цепи; сходе роликовых пластин с направляющих конвейера; деформации пластин и осей роликов.</p>	пункт 105							
<p>107. Скребокковые цепные конвейеры с погруженными скребками оснащены сливными самотеками или предохранительными клапанами, самооткрывающимися при переполнении короба продуктом. При их отсутствии конвейер оснащен датчиками подпора, отключающими конвейер при переполнении короба.</p>	пункты 107 и 108							
<p>108. Скребокковые цепные конвейеры оборудованы устройством автоматического отключения привода при обрыве или резком ослаблении натяжения тяговой цепи.</p>	пункт 109							
<p>109. Загрузочные и другие приямки, зоны загрузки и разгрузки ковшей, люлек цепных конвейеров оборудованы оградительными поручнями, перилами с напольным бордюром.</p>	пункт 110							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
110. Ковшовые и люлечные цепные конвейеры имеют устройства, обеспечивающие доступ работников для очистки от налипшего транспортируемого груза внутренней поверхности шахты конвейера в зоне загрузочных и разгрузочных патрубков, а также ковшей или люлек.	пункт 111							
111. Желоба цепных конвейеров для транспортировки бревен облицованы железным листом соответствующей прочности.	пункт 113							
112. Вдоль цепного конвейера вне желоба для транспортировки бревен устроена по меньшей мере одна дорожка для прохода работников.	часть первая пункта 114							
113. По наружному контуру с обеих сторон цепного конвейера для транспортировки бревен устроены перильные ограждения высотой не менее 1 м с напольным бордюром высотой не менее 0,15 м и дополнительной ограждающей планкой на высоте 0,5 м от уровня дорожки.	часть вторая пункта 114							
114. Винтовые конвейеры оборудованы: блокирующим устройством, отключающим электропривод при подпоре продукта на конвейере; предохранительными клапанами, самооткрывающимися при переполнении кожуха продуктом; блокировкой, отключающей подачу продукта при прекращении подачи электроэнергии.	пункт 115							
115. Для защиты от попадания в шнек винтового конвейера оборудовано ограждение в виде сплошных перекрытий с закрывающимися крышками.	часть первая пункта 116							
116. Крышки имеют блокировку, отключающую вал винта, когда одна из крышек винтового конвейера снимается (открывается).	часть первая пункта 116							
117. Не допускается работа винтовых конвейеров при открытых желобах или крышках.	часть вторая пункта 116							
118. Удаление застрявшего между стенкой кожуха и шнеком винтового конвейера материала производится при отключенном приводе конвейера с использованием соответствующего приспособления.	пункт 117							
119. Не допускается удаление застрявшего материала непосредственно руками.	пункт 117							
120. Кожух винтового конвейера, транспортирующего пылящие материалы, герметизирован и подключен к аспирационной системе.	пункт 118							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
121. Концевые опоры вала имеют уплотнения, препятствующие выбросу пыли из конвейера.	пункт 119							
122. Лотковые питатели винтовых конвейеров оборудованы ограждениями, предотвращающими падение в них людей.	часть первая пункта 120							
123. Червяк винтового конвейера огражден.	часть вторая пункта 120							
124. Открытая часть шнека винтового конвейера, применяемого для транспортировки сыпучих материалов, ограждена прочной решеткой.	часть третья пункта 120							
125. В днище корыта винтового конвейера выполнено отверстие с плотно закрывающейся задвижкой, предназначенное для очистки корыта при завалах и запрессовке перемещаемого продукта.	пункт 121							
126. Для обслуживания винтового конвейера вдоль него предусмотрена свободная зона шириной не менее 0,7 м.	пункт 122							
127. Не допускается: вскрывать крышки винтовых конвейеров до их останова и принятия мер по исключению непроизвольного пуска конвейера; ходить по крышкам кожухов винтовых конвейеров; проталкивать транспортируемый материал или попавшие предметы, брать пробы для лабораторного анализа и тому подобное во время работы винтовых конвейеров; эксплуатировать винтовой конвейер при касании винтом стенок кожуха, при неисправных крышках и уплотнениях.	пункт 123							
128. Вибрационные конвейеры для транспортировки пылящих, газовыделяющих, токсичных и других агрессивных насыпных грузов имеют в местах загрузки, перегрузки и выгрузки уплотняющие эластичные соединительные устройства.	пункт 125							
129. Резьбовые соединения вибрационных конвейеров предохранены от самоотвинчивания (установлены стопорные элементы, высокопрочные крепежные изделия и другие способы).	пункт 126							
130. На каждом вибрационном конвейере установлено устройство для контроля амплитуды колебаний (мерный клин и другие).	пункт 127							
131. Для ликвидации затора груза в желобе инерционного конвейера применяются длинные шуровки, исключающие необходимость нахождения работника в опасной зоне возможного падения в желоб.	пункт 128							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
132. Для устранения опасности травмирования работника при приеме перемещаемого по желобу инерционного конвейера штучного груза сбегающая часть конвейера имеет приемные устройства, замедляющие скорость передвижения груза до величины, позволяющей производить его безопасный прием и обработку (изменение угла наклона до необходимого и другие устройства).	пункт 129							
133. Для предупреждения работника о приближающемся грузе на сбегающей части инерционного конвейера установлены электрические или механические устройства для подачи предупредительного сигнала.	пункт 130							
134. Наклонные и винтовые спуски (далее - спуски) надежно закреплены к перекрытиям, стенам и приемным столам.	пункт 131							
135. Спуски оборудованы бортами высотой, исключающей возможность выпадения спускаемых грузов, особенно на поворотах.	пункт 132							
136. Спуски, установленные вне здания, защищены от ветра и атмосферных осадков.	пункт 133							
137. Приемные отверстия и места прохождения спусков в опасных для работников зонах ограждены перилами высотой не менее 1 м с обшивкой понизу высотой не менее 0,15 м и дополнительной ограждающей планкой на высоте 0,5 м от уровня пола.	пункт 134							
138. Спуски с углом наклона более 24 градусов оборудованы тормозными устройствами.	пункт 135							
139. Приемные столы спусков имеют устройство, исключающее падение принимаемого груза.	часть первая пункта 136							
140. Приемные проходные столы спусков оборудованы откидными крышками, прочно укрепленными на петлях.	часть вторая пункта 136							
141. Элементы привода роликов роликовых конвейеров закрыты кожухами или имеют другое ограждение.	пункт 137							
142. Роликовые конвейеры имеют в разгрузочной части ограничительные упоры и приспособления для гашения инерции движущегося груза.	пункт 138							
143. При перемещении по роликовому конвейеру груз или поддон (с грузом или без груза) опирается не менее чем на три ролика.	пункт 139							
144. Во избежание падения на закруглениях роликовых конвейеров установлены защитные реборды высотой 100 - 150 мм.	пункт 139							
145. При устройстве в роликовом конвейере откидной секции для прохода людей эта секция поднимается на шарнирах в сторону, противоположную движению грузов.	пункт 140							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
146. Для предотвращения падения груза с роликового конвейера его рабочая дорожка с внешней стороны трассы на поворотах и с обеих сторон при расположении рабочей дорожки на высоте более 1,5 м от пола оснащена направляющими рейками или поручнями.	пункт 141							
147. На трубопроводах пневматического конвейера предусмотрены окна для периодического осмотра и очистки транспортной системы.	пункт 143							
148. При подаче груза вручную в загрузочный люк пневматического конвейера для предотвращения опасности травмирования работника над проемом загрузочного люка установлен подающий бункер и при необходимости предусмотрено отсасывающее устройство.	пункт 145							
149. Подвесные конвейеры расположены так, что исключено перемещение подвесок с грузом над рабочими местами и проходами (проездами). Там, где этого избежать невозможно ограждения подвесных конвейеров, проходящих над проходами, проездами, оборудованием и рабочими местами, выполнено путем устройства навесов, выходящих за габарит конвейера не менее чем на 1 м.	пункт 147							
150. Ограждения выполнены в виде сплошной обшивки, исключающей возможность падения просыпавшегося груза, или из сетки, прочность и размер ячеек которой определен из условия гарантированного удержания транспортируемого конвейером груза в случае его падения с крюка подвески.	пункт 148							
151. Высота установки ограждения подвесных конвейеров от пола обеспечивает безопасный проход людей и проезд транспортных средств.	пункт 149							
152. Не допускается проходить под подвесным конвейером в неустановленных для этого местах, где отсутствуют ограждения, а также между открытыми по трассе навесными устройствами.	пункт 149							
153. Горизонтальная трасса подвесного конвейера перед подъемом и после спуска ограждена сплошным ограждением протяженностью не менее 3 м.	пункт 150							
154. Подвесные конвейеры на наклонных участках оборудованы улавливающими устройствами на случай обрыва цепи конвейера.	часть первая пункта 151							
155. Участки подъема и спуска ходовых путей толкающих подвесных конвейеров с разницей высот более 1 м оборудованы ловителями тягового элемента и устройствами для захвата грузовых тележек.	часть вторая пункта 151							
156. Подвесные конвейеры оборудованы сигнализацией о пуске и остановке, а также устройствами для их аварийной остановки.	часть первая пункт 152							
157. Участки загрузки и выгрузки оборудованы выключающими устройствами, вдоль трассы устанавливаются кнопки «Стоп» для аварийного останова с шагом не более 30 м.	часть вторая пункт 152							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
158. Навесные устройства подвесных конвейеров обеспечивают удобство подвешивания и съема груза, надежность его крепления.	пункт 153							
159. Навеска деталей производится только на предназначенные для этих деталей навесные устройства (крюки, коромысла, корзины, цепи и тому подобное).	пункт 153							
160. Трасса подвесного конвейера свободна для прохода подвесок с грузом, не захламлена и подвергается систематической уборке. Проходы вблизи подвесных транспортных средств на расстоянии не менее 0,5 м от габарита транспортируемого груза или люлек, корзин свободные.	пункт 155							
161. Не допускается работа на неисправном подвесном конвейере или при захламленной трассе конвейера, при неисправных или отсутствующих ограждениях.	пункт 156							
162. Детали на крюки навесных устройств подвесного конвейера навешиваются прочно, загружаются в люльки или корзины не выше их бортов, замки опрокидываемых люлек и корзин надежно закрыты.	часть первая пункта 158							
163. Не допускается укладывание или навешивание детали на навесные устройства подвесного конвейера, которые имеют износ сверх нормы, трещины, сработанные или изогнутые замки, разомкнутые крючки, а также у которых отсутствуют гайки или болты крепления несущего механизма, имеются другие неисправности.	часть вторая пункта 158							
164. Навешивание и съем деталей с навесных устройств подвесного конвейера грузоподъемными механизмами или вручную производится в предназначенных для этого местах.	часть первая пункта 159							
165. На рабочих местах загрузки и разгрузки подвесного конвейера имеются карты строповки (навески, загрузки) транспортируемого груза (деталей, узлов).	часть вторая пункта 159							
166. К выполнению работ по загрузке и разгрузке, требующих использования грузоподъемных машин, допускаются работники, прошедшие обучение по профессии рабочего «стропальщик».	часть вторая пункта 159							
167. Ходовые пути подвесных грузонесущих конвейеров на участке погрузки и разгрузки грузов вручную расположены на такой высоте, что подвески типа люльки (платформы) перемещаются на расстоянии 0,6 - 1,2 м от уровня пола до верхней кромки ящичной люльки (платформы).	пункт 160							
168. Снятые с подвесок подвесного конвейера грузы укладываются в тару или штабеля.	пункт 161							
169. На окрасочных подвесных конвейерах операции навешивания деталей на конвейер и снятия деталей с конвейера производятся вне окрасочной камеры.	пункт 162							
170. При конвейерной окраске изделий методом окунания вытяжная вентиляция окрасочной камеры заблокирована с работой подвесного конвейера.	пункт 162							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
171. Ремонт оборудования подвешенного транспортного средства, работающего в комплексе с другими конвейерами, производится при отключении всех заблокированных с ним конвейеров. На пусковое устройство вывешен плакат «НЕ ВКЛЮЧАТЬ - РАБОТАЮТ ЛЮДИ!».	пункт 164							
172. Фланцевые соединения трубопроводов расположены в местах, обеспечивающих удобство их монтажа, контроля состояния и ремонта.	пункт 166							
173. Не допускается фланцевые соединения трубопроводов, по которым транспортируется опасный химический продукт, располагать над проходами, постоянными рабочими местами, над электроустановками и тому подобными.	пункт 167							
174. Трубопроводы оснащены дренажными устройствами для удаления конденсата и имеют штуцера с запорными устройствами для продувки инертным газом или паром, а также продувочные свечи для выпуска продувочного газа в атмосферу.	пункт 170							
175. В зависимости от назначения трубопровода и параметров транспортируемого продукта трубопровод окрашен в соответствующий цвет.	пункт 171							
176. Трубопровод имеет маркировочные надписи (номер магистрали, стрелку, указывающую направление движения рабочей среды).	пункт 172							
177. На участках газопроводов, где возможно скопление воды и масла, установлены линейные водоотделители в доступных, безопасных и удобных для обслуживания, ремонта и продувки местах.	часть первая пункта 173							
178. Все элементы трубопровода с температурой наружной поверхности стенки выше 45 °С, располагаемые на рабочих местах и в местах проходов людей, имеют тепловую изоляцию.	пункт 174							
179. Вентили, задвижки, клапаны трубопроводов исправны и обеспечивают надежное перекрытие.	часть первая пункта 175							
180. Арматура трубопроводов пронумерована и имеет ясно видимые стрелки, указывающие направление вращения маховиков, а также стрелки, обозначающие «ОТКРЫТО», «ЗАКРЫТО».	часть вторая пункта 175							
181. Если трубопровод возвышается над уровнем земли более чем на 0,5 м, то в месте прохода людей установлены переходные мостики с перилами.	пункт 178							
182. Не допускается ходить по трубопроводам.	пункт 178							
183. Не допускается обогревать трубопровод паяльными лампами, сварочными горелками, факелами.	часть вторая пункта 180							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
184. Для предотвращения разрушения от воздействия высокого давления транспортируемого продукта (жидкости, пара, газа) трубопроводы оснащены редуционными и предохранительными клапанами. Клапаны на магистрали трубопроводов установлены так, что стрелка на корпусе клапана совпадает с направлением движения транспортируемого продукта.	пункт 182							
185. Трубопроводы для горючих газов оборудованы запорной арматурой с дистанционным управлением, установленной на входе в производственное помещение.	пункт 191							
186. Все трубопроводы подвергаются техническому освидетельствованию с периодическими наружными осмотрами и испытаниями на прочность и плотность.	часть первая пункта 193							
187. Для каждого здания, объекта, сооружения в организации имеются схемы расположения надземных и подземных инженерных коммуникаций с обозначением всей арматуры.	пункт 194							
188. Для перехода через пульпопровод установлены мостики шириной не менее 0,5 м с перильным ограждением высотой не менее 1 м со сплошной зашивкой понизу на высоту не менее 0,15 м и дополнительной ограждающей планкой на высоте 0,5 м.	часть вторая пункта 197							
189. Приемники и воздухопроводы пневматического транспорта надежно заземлены.	пункт 200							
190. Не допускается работа аэрожелобов при открытых крышках.	пункт 203							
191. Приводы переключения клапанов у аэрожелобов ограждены.	пункт 204							
192. На рабочих местах, предназначенных для обслуживания пневматического транспорта, вывешены инструкции о порядке его пуска и остановки, значении сигналов, применяемых при этих работах.	пункт 206							
193. На трубопроводах пневматического транспорта предусмотрены окна для периодического осмотра и очистки транспортной системы от осевшей горючей пыли и гашения пламени в случае его возникновения.	пункт 207							
194. Смотровые окна расположены не более чем через 15 м друг от друга, а также у тройников, на поворотах, в местах прохода трубопроводов через стены и перекрытия.	пункт 207							
195. Контрольно-измерительная аппаратура и приборы, необходимые для эксплуатации пневматического транспорта (манометры, расходомеры и тому подобные), установлены на видных, хорошо освещенных местах.	пункт 208							
196. Контрольно-измерительные приборы, применяемые при эксплуатации пневматического транспорта, проходят метрологическую оценку в соответствии с законодательством об обеспечении единства измерений.	часть первая пункта 209							
197. Не допускается работа при неисправных контрольно-измерительных приборах.	часть вторая							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	пункта 209							
198. При ремонте устройств пневматического транспорта отключены все приводы и воздухоподводящий трубопровод.	пункт 210							
199. Не допускается во время работы пневматического транспорта подходить ближе 1 м к его заборным устройствам.	пункт 211							
200. Эксплуатация аспирационных систем производится в соответствии с инструкцией, отражающей порядок их включения и выключения, обслуживания, периодичность осмотров и очистки магистралей, порядок действий при аварии и другое.	пункт 212							
201. Электродвигатели привода аспирационных систем заблокированы с электродвигателями привода технологического и транспортного оборудования.	пункт 213							
202. Аспирационные системы (оборудование, воздухопроводы) заземлены.	пункт 213							
203. Не допускается работа транспортных средства непрерывного действия, оснащенных аспирационными системами, при неработающей аспирации.	пункт 214							
204. Аспирационные воздухопроводы надежно закреплены и не имеют смещений при очистке их от пыли и других осадков.	пункт 216							

(подпись)

(инициалы, фамилия, должность государственного гражданского служащего проверяющего (руководителя проверки))

«__» _____ 20__ г.

(подпись)

(инициалы, фамилия, должность служащего представителя проверяемого субъекта)

«__» _____ 20__ г.

ПРИМЕЧАНИЯ:

Пояснения по заполнению контрольного списка вопросов (чек-листа):

1. В графе 2 контрольного списка вопросов (чек-листа) указаны структурные элементы Правил по охране труда при эксплуатации конвейерных, трубопроводных и других транспортных средств непрерывного действия, утвержденных постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 29 августа 2025 г. № 88.

2. При заполнении проверяемым субъектом контрольного списка вопросов (чек-листа) указываются:

на титульном листе:

дата начала и завершения заполнения контрольного списка вопросов (чек-листа). В соответствии с частью третьей пункта 24 Положения о порядке организации и проведения проверок, утвержденного Указом Президента Республики Беларусь от 6 июня 2025 г. № 227, информация по контрольному списку вопросов (чек-листу) должна быть представлена проверяемым субъектом в контролирующий (надзорный) орган не позднее 10 рабочих дней со дня получения указанного списка (чек-листа);

инициалы, фамилия, должность, контактный телефон представителя (представителей) проверяемого субъекта;

в перечне требований, предъявляемых к проверяемому субъекту, в графах 3-5 напротив каждого требования, указывается знак «+»:

позиция «Да» (графа 3), если предъявляемое требование реализовано в полном объеме по проверяемому субъекту (объекту проверяемого субъекта);

позиция «Нет» (графа 4), если предъявляемое требование не реализовано или реализовано не в полном объеме;

позиция «Не требуется» (графа 5), если предъявляемое требование не подлежит реализации проверяемым субъектом и (или) надзору применительно к данному проверяемому субъекту;

позиция «Примечание» (графа 9) отражает поясняющие записи, если предъявляемое требование реализовано не в полном объеме, и иные пояснения.

3. Дата направления заполняется проверяющим (руководителем проверки) при направлении контрольного списка вопросов (чек-листа).

Графы 6-8 заполняются проверяющим (руководителем проверки) при проведении проверки.

4. Последний лист контрольного списка вопросов (чек-листа) подписывается руководителем юридического лица (его обособленного подразделения), индивидуальным предпринимателем, работником проверяемого субъекта или иным лицом, уполномоченным в установленном законодательством порядке представлять интересы проверяемого субъекта. При проведении внеплановой проверки контрольный список вопросов (чек-лист) подписывается руководителем юридического лица (его обособленного подразделения), индивидуальным предпринимателем, работником проверяемого субъекта или иным лицом, уполномоченным в установленном законодательством порядке представлять интересы проверяемого субъекта, после заполнения его проверяющим (руководителем проверки) (при ознакомлении).