

ПОСТАНОВЛЕНИЕ МИНИСТЕРСТВА ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
30 ноября 2009 г. № 141

**Об утверждении Межотраслевых правил по охране
труда при производстве маргариновой и майонезной
продукции**

На основании статьи 7 Закона Республики Беларусь от 23 июня 2008 года «Об охране труда», подпункта 7.1.5 пункта 7 Положения о Министерстве труда и социальной защиты Республики Беларусь, утвержденного постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 31 октября 2001 г. № 1589 «Вопросы Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь», в редакции постановления Совета Министров Республики Беларусь от 7 февраля 2005 г. № 127 Министерство труда и социальной защиты Республики Беларусь ПОСТАНОВЛЯЕТ:

1. Утвердить прилагаемые Межотраслевые правила по охране труда при производстве маргариновой и майонезной продукции.

2. Настоящее постановление вступает в силу после его официального опубликования.

Первый заместитель Министра

М.А.Щеткина

СОГЛАСОВАНО

Министр здравоохранения
Республики Беларусь

В.И.Жарко

30.03.2009

СОГЛАСОВАНО

Министр сельского
хозяйства и продовольствия
Республики Беларусь

С.Б.Шапиро

04.03.2009

СОГЛАСОВАНО

Председатель Белорусского
государственного концерна
пищевой промышленности
«Белгоспищепром»

И.И.Данченко

14.04.2009

УТВЕРЖДЕНО

Постановление
Министерства труда
и социальной защиты
Республики Беларусь
30.11.2009 № 141

МЕЖОТРАСЛЕВЫЕ ПРАВИЛА по охране труда при производстве маргариновой и майонезной продукции

РАЗДЕЛ I ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

ГЛАВА 1 ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1. Межотраслевые правила по охране труда при производстве маргариновой и майонезной продукции (далее – Правила) устанавливают требования по охране труда при производстве маргариновой и майонезной продукции.

2. Требования по охране труда, содержащиеся в настоящих Правилах, распространяются на всех нанимателей независимо от их организационно-правовых форм и видов деятельности и учитываются при:

проектировании, строительстве, реконструкции и эксплуатации объектов, предназначенных для производства маргариновой и майонезной продукции;

конструировании, изготовлении, монтаже, эксплуатации производственного и технологического оборудования (далее – оборудование), предназначенного для производства маргариновой и майонезной продукции.

3. В организациях по производству маргариновой и майонезной продукции (далее – организации) должны соблюдаться требования:

Закона Республики Беларусь от 23 июня 2008 года «Об охране труда» (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2008 г., № 158, 2/1453);

санитарных правил и норм 2.3.4.13-41-2003 «Гигиенические требования для предприятий маргариновой промышленности, включая предприятия по производству майонеза», утвержденных постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 31 декабря 2003 г. № 226 (далее – СанПиН 2.3.4.13-41-2003);

Межотраслевых общих правил по охране труда, утвержденных постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 3 июня 2003 г. № 70 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2003 г., № 87, 8/9818);

Межотраслевых правил по охране труда при проведении погрузочно-разгрузочных работ, утвержденных постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 12 декабря 2005 г. № 173 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2006 г., № 10, 8/13658);

Правил охраны труда при работе на высоте, утвержденных постановлением Министерства труда Республики Беларусь от 28 апреля 2001 г. № 52 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2001 г., № 58, 8/6199);

других нормативных правовых актов, в том числе технических нормативных правовых актов, содержащих требования по охране труда, а также технических нормативных правовых актов системы противопожарного нормирования и стандартизации (далее – нормативные правовые акты, в том числе технические нормативные правовые акты).

4. На основе настоящих Правил, других нормативных правовых актов, в том числе технических нормативных правовых актов, с учетом конкретных условий труда

нанимателем принимаются или приводятся в соответствие с ними инструкции по охране труда, другие локальные нормативные правовые акты.

Инструкции по охране труда разрабатываются в соответствии с Инструкцией о порядке принятия локальных нормативных правовых актов по охране труда для профессий и отдельных видов работ (услуг), утвержденной постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 28 ноября 2008 г. № 176 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2009 г., № 29, 8/20258).

5. При отсутствии в настоящих Правилах, других нормативных правовых актах, в том числе технических нормативных правовых актах, требований по охране труда, обеспечивающих безопасные условия труда, наниматель должен принять меры по обеспечению здоровых и безопасных условий труда работников.

6. Лица, виновные в нарушении требований настоящих Правил, привлекаются к ответственности в соответствии с законодательством.

ГЛАВА 2 ОРГАНИЗАЦИЯ РАБОТЫ ПО ОХРАНЕ ТРУДА

7. Управление охраной труда в организации осуществляет ее руководитель, в структурных подразделениях организации – руководители структурных подразделений.

8. Руководитель организации устанавливает обязанности и полномочия в области охраны труда структурных подразделений и работников организации.

9. Для организации работы и осуществления контроля по охране труда руководитель организации создает службу охраны труда (управление, отдел, другое структурное подразделение) или вводит в штат должность специалиста по охране труда.

Структура и состав службы охраны труда должны соответствовать требованиям Типового положения о службе охраны труда организации, утвержденного постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 24 мая 2002 г. № 82 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2002 г., № 89, 8/8286).

10. Обязанности по охране труда руководителей и специалистов организаций должны быть определены в их должностных инструкциях на основании возложенных на них функций и полномочий.

11. В целях профилактики производственного травматизма и профессиональных заболеваний, улучшения условий и охраны труда работников в организациях разрабатываются и реализуются планы мероприятий по охране труда в соответствии с Положением о планировании и разработке мероприятий по охране труда, утвержденным постановлением Министерства труда Республики Беларусь от 23 октября 2000 г. № 136 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2000 г., № 113, 8/4357).

12. Обучение, инструктаж и проверка знаний работников по вопросам охраны труда проводятся в соответствии с требованиями Инструкции о порядке подготовки (обучения), переподготовки, стажировки, инструктажа, повышения квалификации и проверки знаний работающих по вопросам охраны труда, утвержденной постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 28 ноября 2008 г. № 175 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2009 г., № 53, 8/20209), постановления Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 30 декабря 2008 г. № 210 «О комиссиях для проверки знаний по вопросам охраны труда» (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2009 г., № 56, 8/20455).

13. Расследование и учет несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний должны проводиться в соответствии с Правилами расследования и учета несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний, утвержденными постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 15 января 2004 г. № 30 «О расследовании и учете несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний» (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2004 г., № 8,

5/13691), и постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь и Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 27 января 2004 г. № 5/3 «Об утверждении форм документов, необходимых для расследования и учета несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний» (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2004 г., № 24, 8/10530).

14. Контроль за состоянием охраны труда в организациях осуществляется в соответствии с Типовой инструкцией о проведении контроля за соблюдением законодательства об охране труда в организации, утвержденной постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 26 декабря 2003 г. № 159 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2004 г., № 7, 8/10400).

ГЛАВА 3 МЕДИКО-САНИТАРНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ РАБОТНИКОВ

15. Руководитель организации организует прохождение работниками медицинских осмотров в соответствии с Порядком проведения обязательных медицинских осмотров работников, утвержденным постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 8 августа 2000 г. № 33 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2000 г., № 87, 8/3914).

16. Гигиеническое обучение и аттестация работников проводятся в соответствии с законодательством.

17. Тамбуры технологических цехов, бытовые, складские помещения должны оснащаться аптечками первой медицинской помощи, укомплектованными лекарственными средствами и изделиями медицинского назначения, в соответствии с постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 15 января 2007 г. № 4 «Об утверждении перечней вложений, входящих в аптечки первой медицинской помощи, и порядке их комплектации» (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2007 г., № 68, 8/15904).

18. В организациях должны быть разработаны паспорта санитарно-технического состояния условий и охраны труда в соответствии с Инструкцией по проведению паспортизации санитарно-технического состояния условий и охраны труда, утвержденной постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 4 февраля 2004 г. № 11 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2004 г., № 36, 8/10592).

19. Гигиеническая классификация условий труда работников определяется в соответствии с санитарными нормами, правилами и гигиеническими нормативами 13-2-2007 «Гигиеническая классификация условий труда», утвержденными постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 20 декабря 2007 г. № 176.

РАЗДЕЛ II ТЕРРИТОРИЯ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ, САНИТАРНО-БЫТОВЫЕ И СКЛАДСКИЕ ПОМЕЩЕНИЯ

ГЛАВА 4 ТЕРРИТОРИЯ

20. Планировка, застройка и благоустройство территории организации должны соответствовать требованиям санитарных правил и норм 2.2.1.13-5-2006 «Гигиенические требования к проектированию, содержанию и эксплуатации производственных предприятий», утвержденных постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 3 апреля 2006 г. № 40, санитарных норм, правил и гигиенических нормативов «Гигиенические требования к организации санитарно-

защитных зон предприятий, сооружений и иных объектов, являющихся объектами воздействия на здоровье человека и окружающую среду», утвержденных постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 30 июня 2009 г. № 78, СанПиН 2.3.4.13-41-2003, других нормативных правовых актов, в том числе технических нормативных правовых актов.

21. Производственные участки на территории организации следует размещать с учетом исключения вредного воздействия производственных процессов на работников.

22. Для прохода работников и других лиц в непосредственной близости от въездных ворот устраивается проходная или калитка. Не допускается проход работников и других лиц через ворота.

При механизированном открывании въездных ворот они оборудуются устройством, обеспечивающим возможность ручного открывания. Створчатые ворота для въезда на территорию организации и выезда из нее должны открываться внутрь.

23. Для движения транспортных средств по территории организации разрабатываются и устанавливаются на видных местах, в том числе перед въездом на территорию, схемы движения. Для перемещения грузов в организации разрабатываются транспортно-технологические схемы.

24. Скорость движения транспортных средств, напольного колесного безрельсового транспорта (далее – транспортные средства) по территории организации, в производственных и других помещениях устанавливается приказом руководителя организации в зависимости от вида и типа транспортных средств, состояния транспортных путей, протяженности территории, интенсивности движения транспортных средств и других условий.

25. В темное время суток или при плохой видимости места движения людей, а также места производства работ и движения транспорта освещаются согласно соответствующим техническим нормативным правовым актам.

26. Территория организации должна быть закреплена приказом руководителя организации за структурными подразделениями для поддержания на ней должного санитарного и противопожарного режима.

27. Для приемки (отправки) грузов с железнодорожного или автомобильного транспорта на территории организации должны быть устроены погрузочно-разгрузочные площадки.

28. Погрузочно-разгрузочные площадки должны отвечать следующим требованиям: поверхность площадки должна быть ровной, без выбоин, с устройством необходимых уклонов для стока атмосферных вод и иметь твердое покрытие (асфальт, бетон);

размеры площадки должны обеспечивать поточное движение транспортных средств и выезд с площадки без маневрирования;

для приемки (отправки) сыпучих грузов должны быть устроены приемоотпускные устройства (бункеры, погрузочно-разгрузочные механизмы);

в местах погрузки-разгрузки грузов должны быть устроены навесы.

29. Территория складских площадок должна быть ограждена, при этом должна обеспечиваться возможность поточного движения транспортных средств.

ГЛАВА 5

ТРЕБОВАНИЯ К ПРОИЗВОДСТВЕННЫМ, САНИТАРНО-БЫТОВЫМ И СКЛАДСКИМ ПОМЕЩЕНИЯМ

30. Объемно-планировочные и конструктивные решения производственных зданий и помещений организации должны обеспечивать здоровые и безопасные условия труда работников и соответствовать требованиям технических нормативных правовых актов.

31. При проектировании, реконструкции и эксплуатации помещений, в которых размещается оборудование, генерирующее шум (вентиляционные, холодильные

установки, установки кондиционирования воздуха, электромеханическое, компрессорное оборудование), необходимо предусматривать следующие мероприятия по защите работников от его воздействия:

- отделку потолков и стен помещений звукопоглощающими материалами;
- установку электродвигателей на амортизаторы с применением звукопоглощающих кожухов, установку оборудования на вибропоглощающие фундаменты;
- своевременное устранение неисправностей, увеличивающих шум при работе оборудования;
- постоянный контроль за креплением движущихся частей машин и механизмов, проверку состояния амортизационных прокладок, смазки и другое;
- своевременную профилактику и ремонт оборудования;
- эксплуатацию оборудования в режимах, указанных в эксплуатационных документах организации-изготовителя (далее – эксплуатационные документы);
- размещение рабочих мест, машин и механизмов таким образом, чтобы воздействие шума на работников было минимальным.

32. Законченные строительством (реконструкцией, расширением, техническим переоснащением) и подготовленные к эксплуатации (выпуску маргариновой и майонезной продукции) объекты подлежат приемке комиссиями в соответствии с Положением о порядке приемки объектов в эксплуатацию, утвержденным постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 29 ноября 1991 г. № 452 (Собрание постановлений Правительства Республики Беларусь, 1991 г., № 34, ст. 416), техническим кодексом установившейся практики «Приемка законченных строительством объектов. Порядок проведения» (ТКП 45-1.03-59-2008 (02250), утвержденным приказом Министерства архитектуры и строительства Республики Беларусь от 27 ноября 2008 г. № 433 «Об утверждении и введении в действие технических нормативных правовых актов в строительстве», другими техническими нормативными правовыми актами.

33. Здания и сооружения должны эксплуатироваться в соответствии с требованиями строительных норм Республики Беларусь «Здания и сооружения. Основные требования к техническому состоянию и обслуживанию строительных конструкций и инженерных систем, оценке их пригодности к эксплуатации» (СНБ 1.04.01-04), утвержденных приказом Министерства архитектуры и строительства Республики Беларусь от 2 марта 2004 г. № 70 «Об утверждении и введении в действие технических нормативных правовых актов в строительстве».

34. Контроль за техническим состоянием зданий и сооружений должен осуществляться эксплуатирующей их организацией путем проведения плановых (общих и частичных) и внеплановых (внеочередных) технических осмотров.

35. Результаты всех осмотров следует отражать в документах по учету технического состояния здания (журнал технической эксплуатации здания, технический паспорт). В этих документах должны содержаться: оценка технического состояния здания и его отдельных элементов, места расположения и параметры обнаруженных дефектов, причины их возникновения и сроки устранения.

36. При обнаружении в конструкциях малозначительных дефектов должно быть организовано постоянное наблюдение за их развитием, выяснены причины возникновения, степень опасности для дальнейшей эксплуатации здания и определены сроки устранения. При обнаружении значительных и критических дефектов следует провести обследование элементов здания специализированной организацией.

37. Тип покрытия полов при проектировании производственных, складских помещений следует выбирать согласно требованиям технических нормативных актов.

38. При эксплуатации полов следует обеспечивать чистоту и исправное состояние приемников сточных вод и соблюдать проектный уклон полов в местах их устройства.

39. При эксплуатации полов следует производить осмотры участков, наиболее подверженных износу и повреждениям:

проезды напольного колесного безрельсового транспорта;
места разгрузки и складирования грузов;
места сопряжения различных видов полов;
места пересечения полов инженерными коммуникациями.

40. Световые проемы должны быть оснащены устройствами для естественного проветривания помещений (фрамугами), имеющими приспособления для механического и ручного открывания.

41. В дверных и технологических проемах производственных помещений для предупреждения образования в холодное время года конденсата на поверхности стен и оборудования, а также для защиты работников от перепада температур и сквозняков должны быть устроены тамбуры и воздушно-тепловые завесы.

42. Сигнально-предупредительная окраска элементов строительных конструкций, оборудования и напольного колесного безрельсового транспорта, представляющих опасность, а также цветовая отделка знаков безопасности в производственных помещениях и на территории организации должны соответствовать требованиям технических нормативных правовых актов.

43. Работники организаций должны быть обеспечены административными и бытовыми зданиями и помещениями.

При проектировании вновь строящихся, реконструируемых административных и бытовых зданий и помещений должны соблюдаться требования строительных норм Республики Беларусь «Административные и бытовые здания» (СНБ 3.02.03-03), утвержденных приказом Министерства архитектуры и строительства Республики Беларусь от 28 июля 2003 г. № 142 «Об утверждении и введении в действие технических нормативных правовых актов в строительстве», других технических нормативных правовых актов.

44. Склады (навесы, эстакады, открытые складские площадки) общего назначения, готовой продукции, сырья, полуфабрикатов и материалов должны соответствовать требованиям технических нормативных правовых актов.

45. Запасы сырья и готовой продукции на складах должны соответствовать технологическим нормам хранения сырья и готовой продукции. Склады должны быть обеспечены подъемно-транспортным оборудованием для осуществления погрузочно-разгрузочных работ.

46. Высота и ширина дверных проемов складских помещений должны превышать размеры габаритов используемых груженых транспортных средств не менее чем на 0,2 м по высоте и на 0,6 м по ширине в каждую сторону.

47. Ворота и двери помещений должны быть оборудованы надежными устройствами для фиксации их в закрытом и открытом положениях.

48. Рамы окон, форточки, фрамуги, световые фонари, двери и тамбуры к ним, устройства тепловых завес и тенты должны содержаться в исправном состоянии.

49. Полы в складских помещениях должны иметь основание, обеспечивающее устойчивость подъемно-транспортного оборудования, складываемых материалов и транспортных средств.

50. В складах с подкрановыми путями полы должны быть на уровне головки рельсов.

51. Проемы в стенах смежных секций складов для выхода конвейеров должны быть оборудованы устройствами (подвесными щитами, завесами, шиберами, заслонками, пламяотсекателями), исключающими сквозняки, а также возможность распространения пожара из секции в секцию.

52. На площадках, предназначенных для укладки грузов, должны быть обозначены границы штабелей, проходов и проездов между ними. Размещать грузы в проходах и проездах не допускается.

53. Для работников, укладывающих банки с готовой продукцией, в складских помещениях должны быть предусмотрены помосты. Помосты должны быть устойчивыми и выдерживать нагрузку не менее 500 кг.

54. Помосты от 0,5 м и выше должны быть с трех сторон ограждены перилами высотой 1 м, с обшивкой понизу на 0,15 м и средним ограждающим элементом. Для подъема на помост должна быть предусмотрена лестница с перилами.

55. При подаче на помост банок с готовой продукцией в автоклавных сетках, контейнерах и тому подобном при помощи погрузчиков помост должен быть огражден только с двух сторон. Устанавливать помосты в проездах не допускается.

ГЛАВА 6 ОСВЕЩЕНИЕ

56. Устройство электрического освещения в производственных, административно-бытовых и иных помещениях вновь строящихся и реконструируемых зданий должно удовлетворять требованиям технических нормативных правовых актов.

57. Естественное и искусственное освещение производственных и иных помещений, рабочих мест должно обеспечивать освещенность, достаточную для безопасного пребывания и передвижения работников, безопасного выполнения работ в зависимости от назначения помещения.

58. Организация постоянных рабочих мест без естественного освещения, если это не определено требованиями проведения технологического процесса производства маргариновой и майонезной продукции (далее – технологический процесс), не допускается.

59. При недостаточном естественном освещении следует применять искусственное освещение.

60. Материальные склады, вентиляционные и холодильные камеры могут размещаться в помещениях без естественного света.

61. Светильники в помещениях с открытыми технологическими процессами не должны размещаться над технологическим оборудованием, чтобы исключить возможность попадания осколков в продукт.

62. Источники освещения производственных цехов, вспомогательных, бытовых помещений должны быть заключены в специальную взрывобезопасную арматуру (решетки, сетки, сплошное защитное стекло и тому подобное). Осветительные приборы и арматура должны содержаться в чистоте и протираться по мере загрязнения.

63. Светильники местного освещения должны иметь непрозрачную или густую светорассеивающую оболочку и обеспечивать отсутствие отраженного блеска.

64. Для осмотров внутренних поверхностей аппаратов и емкостей необходимо использовать переносные светильники напряжением не выше 12 В, выполненные во взрывозащищенном исполнении.

65. Световые проемы загромождать тарой, оборудованием внутри и вне помещений не допускается.

66. В случае перепланировки, при изменении в назначении производственного помещения, а также переносе или замене одного оборудования другим освещенность помещения должна быть приведена в соответствие с техническими нормативными правовыми актами.

67. Разбитые стекла в окнах необходимо в течение смены (суток) заменять целыми. Запрещается устанавливать в окнах составные стекла и заменять остекление фанерой, картоном и другими материалами.

68. Светильники аварийного освещения должны быть присоединены к независимому источнику питания электроэнергией и включаться автоматически при отключении основного освещения.

ГЛАВА 7 ВОДОСНАБЖЕНИЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ

69. Снабжение организаций водой для производственных, хозяйственно-питьевых и других нужд должно быть организовано в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов.

70. При эксплуатации и ремонте водопроводных и канализационных сетей должны соблюдаться требования Правил по охране труда при эксплуатации и ремонте водопроводных и канализационных сетей, утвержденных постановлением Министерства жилищно-коммунального хозяйства Республики Беларусь и Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 26 апреля 2002 г. № 11/55 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2002 г., № 60, 8/8110), других нормативных правовых актов, в том числе технических нормативных правовых актов.

71. Вся распределительная сеть водоснабжения и канализации должна быть нанесена на генеральный план организации.

72. Системы внутренней канализации должны обеспечивать бесперебойный прием и отведение сточных вод от установленных санитарно-технических приборов и технологического оборудования и соответствовать требованиям технических нормативных правовых актов.

73. Производственные сточные воды из цехов и отделений, в которых производится переработка жиров и масла (рафинации, маргаринового, гидрогенизации и другие), перед сбросом в городскую канализационную сеть должны быть пропущены через жируловители с последующей обработкой при необходимости в специальных установках для очистки сточных вод.

74. Для удаления производственных и хозяйственно-бытовых сточных вод каждая система должна иметь самостоятельный выпуск. Условия сброса сточных вод определяются техническими нормативными правовыми актами и должны быть согласованы с органами государственного санитарного надзора.

ГЛАВА 8 ОТОПЛЕНИЕ, ВЕНТИЛЯЦИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЕ ВОЗДУХА

75. При проектировании систем отопления, вентиляции и кондиционирования воздуха вновь строящихся, реконструируемых зданий должны соблюдаться требования строительных норм Республики Беларусь 4.02.01-03 «Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха», утвержденных приказом Министерства архитектуры и строительства Республики Беларусь от 30 декабря 2003 г. № 259, других технических нормативных правовых актов.

76. Устройство, эксплуатация и ремонт теплоиспользующих установок и тепловых сетей зданий и сооружений должны отвечать требованиям Правил технической эксплуатации теплоиспользующих установок и тепловых сетей потребителей и Правил техники безопасности при эксплуатации теплоиспользующих установок и тепловых сетей потребителей, утвержденных постановлением Министерства энергетики Республики Беларусь от 11 августа 2003 г. № 31 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2003 г., № 109, 8/10012), других нормативных правовых актов, в том числе технических нормативных правовых актов.

77. Нагревательные приборы, имеющие температуру теплоносителя более 50 °С, должны иметь съемные решетчатые ограждения, температура поверхности которых не должна превышать 35 °С.

78. В неотопливаемых складах отопление следует устраивать в подсобных помещениях для работников.

79. Во всех производственных цехах и вспомогательных помещениях для обогрева должны применяться отопительные приборы, конструкция которых обеспечивает

доступную очистку от пыли. При эксплуатации отопительных устройств запрещается загромождать приборы отопления.

80. Во всех производственных, вспомогательных, а при необходимости и в складских помещениях должна быть предусмотрена приточно-вытяжная вентиляция.

81. Общая приточно-вытяжная вентиляция должна быть устроена так, чтобы исключалась возможность поступления воздуха из помещений с большим загрязнением воздуха в помещения с меньшим загрязнением.

82. Воздух должен удаляться непосредственно от мест выделения вредных веществ или зон наибольшего загрязнения.

83. Подача воздуха системами общеобменной вентиляции с искусственным побуждением должна осуществляться через отверстия воздухораспределителей, расположенных выше рабочей зоны, удаление воздуха – из нижней зоны производственных помещений.

84. Подача приточного неподогретого воздуха в холодный период года непосредственно в рабочую зону не допускается.

85. В производственных и бытовых помещениях, моечных, лабораториях и некоторых других помещениях следует предусматривать приточно-вытяжную общеобменную механическую вентиляцию. Не допускается устройство вентиляционных проемов в перекрытиях помещений с открытыми технологическими процессами.

86. Количество воздуха, которое необходимо подавать в помещения для обеспечения требуемых параметров воздушной среды в рабочей или обслуживаемой зоне помещений, следует определять расчетом в зависимости от количества поступающего в помещение тепла, влаги и вредных веществ.

87. Оборудование, являющееся источником пыли, должно быть обеспечено индивидуальными специализированными системами очистки.

88. Эффективность работы механической вентиляции должна проверяться 1 раз в год специализированными или эксплуатирующими организациями с составлением акта о результатах проверки и указаний по повышению эффективности работы вентиляционных систем.

89. Вентиляционные установки не должны создавать шума, превышающего допустимые уровни.

90. Не допускается эксплуатация систем вентиляции при:
неисправных воздухоприточных и вытяжных устройствах или местных отсосах;
неисправных воздушных регуляторах и их приводах;
нарушении герметичности, засорении воздухопроводов, каналов, приточных или вытяжных шахт;
неисправных вентиляторах, их приводах, мягких вставках, виброизолирующих основаниях;
неисправных или засоренных воздушных фильтрах;
нарушении герметичности калориферных установок.

РАЗДЕЛ III ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМ ПРОЦЕССАМ

ГЛАВА 9 ОПАСНЫЕ И (ИЛИ) ВРЕДНЫЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ФАКТОРЫ

91. В процессе производства маргариновой и майонезной продукции возможно воздействие на работников следующих опасных и (или) вредных производственных факторов:

движущиеся машины и механизмы (конвейеры, транспортные средства);
подвижные части оборудования, перемещаемое сырье, тара;

повышенная запыленность и загазованность воздуха рабочей зоны (при обслуживании отдельных видов оборудования);
повышенное содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны;
острые кромки, заусенцы и шероховатость на поверхностях инструмента, оборудования;
повышенная температура воды, пара;
повышенная или пониженная температура поверхностей оборудования, сырья, продукции;
повышенная или пониженная температура, влажность и подвижность воздуха рабочей зоны;
повышенные уровни вибрации и (или) шума на рабочем месте;
повышенное напряжение в электрической цепи, замыкание которой может произойти через тело человека;
воздействие ионизирующего излучения;
воздействие электромагнитного излучения;
повышенный уровень статического электричества;
недостаточная освещенность рабочей зоны;
физические перегрузки при подъеме и перемещении тяжестей вручную;
расположение рабочего места на значительной высоте относительно поверхности земли (уровня пола).

92. В организациях должен:

быть определен перечень вредных веществ, которые могут выделяться в помещения при ведении технологических процессов;

осуществляться контроль за состоянием факторов производственной среды на рабочих местах согласно требованиям соответствующих технических нормативных правовых актов.

93. В помещениях с возможным выделением вредных и (или) опасных (взрывопожароопасных) паров, газов и пыли должен быть организован постоянный контроль за их содержанием в воздухе рабочей зоны.

94. Содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны подлежит систематическому контролю в соответствии с санитарными нормами, правилами и гигиеническими нормативами «Перечень регламентированных в воздухе рабочей зоны вредных веществ», утвержденными постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 31 декабря 2008 г. № 240, другими техническими нормативными правовыми актами.

95. Уровни звукового давления (шума) на рабочих местах должны соответствовать требованиям санитарных правил и норм «Шум на рабочих местах, в помещениях жилых, общественных зданий и на территории жилой застройки» 2.2.4./2.1.8.10-32-2002, утвержденных постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 31 декабря 2002 г. № 158 (далее – СанПиН 2.2.4./2.1.8.10-32-2002).

96. Нормы вибрационной нагрузки на работников должны соответствовать требованиям санитарных правил и норм «Производственная вибрация, вибрация в помещениях жилых и общественных зданий» 2.2.4/2.1.8.10-33-2002, утвержденных постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 31 декабря 2002 г. № 159 (далее – СанПиН 2.2.4/2.1.8.10-33-2002).

97. Контроль за уровнями инфразвука, ультразвука, электрического, электромагнитного и других излучений, освещенности должен осуществляться в соответствии с техническими нормативными правовыми актами.

ГЛАВА 10 ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМ ПРОЦЕССАМ

98. Разработка, организация и проведение технологических процессов должны осуществляться в соответствии с требованиями СанПиН 2.3.4.13-41-2003, других нормативных правовых актов, в том числе технических нормативных правовых актов.

99. Требования по охране труда к технологическим процессам устанавливаются в текстовой части технологических документов (технологических инструкций, технологических регламентов).

Порядок изложения и оформления требований по охране труда в текстовой части технологических документов должен соответствовать требованиям нормативных правовых актов, в том числе технических нормативных правовых актов.

100. Проектирование, организация и проведение технологических процессов должны предусматривать:

- устранение непосредственного контакта работников с оказывающими вредное воздействие исходными материалами, заготовками, полуфабрикатами, готовой продукцией и отходами производства;

- замену технологических процессов и операций, связанных с возникновением опасных и (или) вредных производственных факторов, процессами и операциями, при которых указанные факторы отсутствуют или обладают меньшей интенсивностью;

- комплексную механизацию, автоматизацию, применение дистанционного управления технологическими процессами и операциями при наличии опасных и (или) вредных производственных факторов;

- герметизацию оборудования, являющегося источником выделения пыли, газов, влаги, тепла;

- применение средств коллективной и индивидуальной защиты работников;

- систему контроля и управления технологическим процессом, обеспечивающую защиту работников и аварийное отключение оборудования;

- своевременное получение информации о возникновении опасных и (или) вредных производственных факторов на отдельных технологических операциях;

- рациональную организацию труда и отдыха;

- своевременное удаление и нейтрализацию отходов производства, являющихся источником опасных и (или) вредных производственных факторов.

101. Технологические процессы должны быть организованы в соответствии с санитарными правилами и нормами 11-09-94 «Санитарные правила организации технологических процессов и гигиенические требования к производственному оборудованию», утвержденными Главным государственным санитарным врачом Республики Беларусь 27 января 1994 г., СанПиН 2.3.4.13-41-2003, другими нормативными правовыми актами, в том числе техническими нормативными правовыми актами, и обеспечивать согласованность работы технологического оборудования, исключать возникновение опасных и (или) вредных производственных факторов.

102. Технологические процессы, связанные с применением токсичных, раздражающих и легковоспламеняющихся веществ, должны проводиться в отдельных помещениях или на специальных изолированных участках производственных помещений, оборудованных приточно-вытяжной вентиляцией.

103. Для технологических процессов, связанных с выделением и оседанием вредных веществ микроорганизмов (в аппаратах, емкостях, технологических трубопроводах и так далее), необходимо предусматривать устройства для очистки мест их накопления с последующей санитарной обработкой.

104. Для мойки и дезинфекции оборудования следует применять моющие и дезинфицирующие средства, разрешенные к применению Министерством здравоохранения Республики Беларусь.

105. На каждом производственном участке организации должны назначаться должностные лица, ответственные за проведение регламентированных работ по санитарной обработке и дезинфекционных мероприятий.

106. Санитарная обработка оборудования, инвентаря, тары, помещений в организации должна проводиться в соответствии с технологическими регламентами.

107. Приготовление к использованию моющих и дезинфекционных растворов и средств должно производиться в организации централизованно в отдельном помещении работниками, прошедшими обучение безопасным методам и приемам работы. Моющие и дезинфекционные растворы должны подаваться в цех в количествах, не превышающих сменной потребности.

108. Хранение средств, предназначенных для дезинфекции, должно производиться в отдельных, вентилируемых помещениях с ограниченным доступом работников.

109. Для проведения дезинфекционных мероприятий работники организации должны обеспечиваться специальной одеждой.

110. Хранение одежды для проведения санитарной обработки и дезинфекционных мероприятий должно осуществляться в специально отведенных местах.

ГЛАВА 11 ТРЕБОВАНИЯ К СРЕДСТВАМ ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ, СМЫВАЮЩИМ И ОБЕЗВРЕЖИВАЮЩИМ СРЕДСТВАМ

111. Работники организаций обеспечиваются средствами индивидуальной защиты в соответствии с Инструкцией о порядке обеспечения работников средствами индивидуальной защиты, утвержденной постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 30 декабря 2008 г. № 209 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2009 г., № 68, 8/20390).

112. Средства индивидуальной защиты выдаются работникам согласно Типовым отраслевым нормам бесплатной выдачи средств индивидуальной защиты работникам пищевой промышленности, утвержденным постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 27 мая 2003 г. № 68 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2003 г., № 68, 8/9630), Типовым нормам бесплатной выдачи средств индивидуальной защиты работникам общих профессий и должностей для всех отраслей экономики, утвержденным постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 22 сентября 2006 г. № 110 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2006 г., № 171, 8/15132), другим типовым отраслевым нормам бесплатной выдачи средств индивидуальной защиты.

113. Работники обязаны правильно использовать предоставленные им средства индивидуальной защиты, а в случаях их отсутствия или неисправности – незамедлительно уведомлять об этом непосредственного руководителя.

114. Наниматель обязан:

не допускать выполнения работ без применения работниками необходимых средств индивидуальной защиты;

организовать надлежащий уход за средствами индивидуальной защиты;

заменить или отремонтировать средства индивидуальной защиты, пришедшие в негодность до истечения установленного срока носки по причинам, не зависящим от работника (такая замена осуществляется на основе соответствующего акта, составленного с участием представителя профсоюза или уполномоченного трудового коллектива);

обеспечивать регулярное в соответствии с установленными сроками испытание и проверку исправности предохранительных поясов, страховочных канатов, диэлектрических галош, перчаток, замену фильтров противогазов и других средств индивидуальной защиты в порядке, установленном техническими нормативными правовыми актами.

115. При выдаче средств индивидуальной защиты (например, противогазов) работники должны быть проинструктированы по их применению и простейшим способам проверки исправности. При необходимости должна быть проведена тренировка с работниками по их применению.

116. Для защиты от воздействия вредных и (или) опасных производственных факторов должны быть предусмотрены следующие средства индивидуальной защиты:

- средства защиты органов дыхания (противогазы, респираторы);
- средства индивидуальной защиты органов слуха (наушники противошумные, противошумные заглушки-антифоны, противошумные вкладыши «беруши»);
- специальная одежда, специальная обувь;
- средства защиты глаз и лица (защитные очки, защитные щитки и маски);
- средства защиты рук (рукавицы, перчатки, нарукавники), защитные каски и головные уборы.

117. Порядок применения средств индивидуальной защиты должен быть изложен в инструкциях по охране труда с учетом конкретных условий, в которых они применяются.

118. При работе с веществами, вызывающими раздражение кожи и обладающими аллергическим действием, а также для предупреждения вредного воздействия биологических объектов работники должны обеспечиваться защитными пастами (мазями, кремами) в количестве не менее 5,0 грамма для нанесения на чистую поверхность кожи рук (лица, шеи, предплечий) дважды за рабочую смену – до работы и после перерыва для отдыха и питания (приема пищи) и в других случаях, обусловленных организацией труда. Нанесенные защитные мази и кремы смываются перед перерывом для отдыха и питания (приема пищи) и по окончании рабочей смены. Указанные работники обеспечиваются также смывающими средствами, а в необходимых случаях – дезинфицирующими средствами.

119. Смывающие и обезвреживающие средства выдаются работникам согласно постановлению Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 30 декабря 2008 г. № 208 «О нормах и порядке обеспечения работников смывающими и обезвреживающими средствами» (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2009 г., № 41, 8/20379).

РАЗДЕЛ IV ТРЕБОВАНИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА К ОБОРУДОВАНИЮ, ОРГАНИЗАЦИИ РАБОЧИХ МЕСТ

ГЛАВА 12 ТРЕБОВАНИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА К ОБОРУДОВАНИЮ

120. Эксплуатация оборудования должна осуществляться в соответствии с требованиями эксплуатационных документов, нормативных правовых актов, в том числе технических нормативных правовых актов. Оборудование должно располагаться таким образом, чтобы обеспечить поточность технологического процесса и свободный доступ к нему.

121. В организациях на основании эксплуатационных документов, нормативных правовых актов, в том числе технических нормативных правовых актов, должны быть разработаны локальные нормативные правовые акты, регламентирующие безопасную эксплуатацию оборудования.

122. Эксплуатация сосудов, работающих под давлением пара или газа свыше 0,07 МПа (0,7 бар) (далее – сосуды), должна осуществляться в соответствии с Правилами устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением, утвержденными постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 27 декабря 2005 г. № 56 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2006 г., № 25, 8/13868).

123. Паровые котлы с давлением пара не более 0,07 МПа (0,7 бар) и водогрейные котлы с температурой нагрева воды не выше 115 °С должны соответствовать требованиям Правил устройства и безопасной эксплуатации паровых котлов с давлением пара не более 0,07 МПа (0,7 бар) и водогрейных котлов с температурой нагрева воды не выше 115 °С, утвержденных постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 25 января 2007 г. № 5 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2007 г., № 81, 8/15905), и Правил устройства и безопасной эксплуатации паровых и водогрейных котлов, утвержденных постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 27 декабря 2005 г. № 57 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2006 г., № 24, 8/13828).

124. Холодильные установки должны соответствовать требованиям Правил устройства и безопасной эксплуатации аммиачных холодильных установок, утвержденных постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 5 июня 2006 г. № 26 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2006 г., № 105, 8/14568).

125. Оборудование, в том числе работающее на газовом топливе, трубопроводы для подачи пара и горячей жидкости должны эксплуатироваться в соответствии с Правилами промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь, утвержденными постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 2 февраля 2009 г. № 6, Правилами устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды, утвержденными постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 25 января 2007 г. № 6 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2007 г., № 84, 8/15906).

126. Перед пуском оборудования в работу необходимо убедиться в том, что его пуск не создаст опасности для работников, а при дистанционном управлении должен быть дан сигнал о запуске машин.

127. За оборудованием должен быть установлен контроль с целью своевременного устранения дефектов, которые могут вызвать увеличение шума или перегрев вращающихся деталей (неправильная сборка или износ узлов машины, несвоевременная или недостаточная смазка и тому подобное).

128. Машины и оборудование должны иметь индивидуальные приводы или устройства отключения их от общего привода.

Емкости для жидкостей должны быть снабжены безопасными устройствами их наполнения и слива. Должна быть обеспечена их устойчивость и невозможность опрокидывания. Расположение сливных отверстий должно обеспечивать полный слив жидкости.

129. Все движущиеся части оборудования, являющиеся источником опасности, независимо от скорости их движения должны быть закрыты сплошными или сетчатыми ограждениями. Ограждения должны быть легкими, прочными.

130. Ограждения, не закрепленные наглухо (на болтах, винтах), должны иметь устройства, позволяющие открыть их только после полной остановки машины и обеспечивающие пуск (непосредственным воздействием работника на орган пуска) лишь при закрытом ограждении.

131. Ограждения не должны иметь режущих кромок, острых углов и не должны касаться движущихся частей оборудования.

132. Ограждения должны полностью исключить возможность прикосновения к частям оборудования, находящимся под напряжением.

133. Органы управления оборудованием, расположенные выше 2 м от уровня пола (рабочей площадки) или заглубленные, должны быть оснащены устройствами дистанционного управления.

134. Пусковые органы, управляющие направлением движения механизмов, должны иметь фиксированное нейтральное положение, а их рабочее положение, отвечающее

конкретному направлению движения механизмов, должно быть обозначено стрелкой и надписью, указывающими направление движения.

135. Все оборудование и трубопроводы, являющиеся источником выделения тепла, а также трубопроводы и воздуховоды систем отопления и вентиляции должны быть теплоизолированы так, чтобы температура наружных поверхностей не превышала 45 °С.

Теплоизоляция должна быть огнестойкой, устойчивой к влаге и механическим воздействиям.

136. Емкости для хранения жидких и легкоиспаряющихся продуктов с температурой выше 45 °С должны иметь расположенные в верхней части смотровые люки и снабжаться надежно действующими приборами указания уровня продукта в емкости.

137. Емкости для хранения продуктов с температурой ниже 45 °С должны иметь нижние, открывающиеся внутрь, самоуплотняющиеся люки.

138. Материалы, применяемые для изготовления машин, сосудов и аппаратов, предназначенных для работы с коррозионными средами, должны выбираться с учетом воздействия среды на металл.

139. Оборудование и трубопроводы должны окрашиваться масляной краской соответствующих цветов, не содержащей вредных примесей, в соответствии с требованиями нормативных правовых актов, в том числе технических нормативных правовых актов.

140. Оборудование, аппаратура, емкости, трубопроводы и тому подобное, соприкасающиеся с сырьем и продукцией, должны быть изготовлены из материалов, разрешенных Министерством здравоохранения Республики Беларусь для данной области применения.

141. Устройства, препятствующие наружному и внутреннему осмотрам сосудов (мешалки, змеевики, рубашки, тарелки, перегородки и другие приспособления) должны быть съемными.

142. Сосуд должен быть немедленно остановлен в случаях:

если давление в сосуде поднялось выше разрешенного и не снижается несмотря на меры, принятые работниками;

выявления неисправности предохранительных устройств от повышения давления;

обнаружения в сосуде и его элементах, работающих под давлением, неплотностей, выпучин, разрыва прокладок;

неисправности манометра;

снижения уровня жидкости ниже допустимого в сосудах с огневым обогревом;

выхода из строя указателей уровня жидкости;

неисправности предохранительных блокировочных устройств;

возникновения пожара, непосредственно угрожающего сосуду, находящемуся под давлением.

143. В организации должна быть разработана и утверждена в установленном порядке инструкция по охране труда по эксплуатации сосудов. Для сосудов (автоклавы) с быстросъемными крышками в указанной инструкции должен быть отражен порядок хранения и применения ключа-марки.

144. В соответствии с требованиями Правил устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением, сосуды должны подвергаться техническому освидетельствованию после монтажа до пуска в работу, периодически в процессе эксплуатации и в необходимых случаях – внеочередному освидетельствованию.

145. На рабочих местах должна быть вывешена схема включения сосудов, которая должна содержать указания источника давления, параметров, его рабочей среды, арматуры, контрольно-измерительных приборов, средств автоматического управления, предохранительных и блокирующих устройств. Схема должна быть утверждена главным инженером организации – владельца сосуда.

146. Конструкция оборудования и его узлов должна обеспечивать безопасность и удобство при обслуживании, ремонте и санитарной обработке.

147. Конструкция оборудования должна предусматривать механизацию процессов загрузки, выгрузки и транспортировки продукта по этапам технологического процесса, а также безопасную уборку образующихся при работе отходов.

148. Эксплуатация конвейеров в организациях должна осуществляться в соответствии с Межотраслевыми правилами по охране труда при эксплуатации конвейерных, трубопроводных и других транспортных средств непрерывного действия, утвержденными постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 10 апреля 2007 г. № 54 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2007 г., № 119, 8/16366).

149. Приводы конвейеров и объединенных ими машин должны быть заблокированы так, чтобы в случае внезапной остановки какой-либо машины или конвейера предыдущие машины или конвейеры автоматически отключались, а последующие продолжали работать до полного схода с них транспортируемого груза.

150. Конвейеры, предназначенные для транспортирования газо- и пылевыделяющих грузов, должны снабжаться пылеподавляющими или пылеулавливающими системами.

151. Участки конвейерной ленты, набегающие на приводные, натяжные, отклоняющие барабаны, должны ограждаться на расстоянии не менее 1 м от обода барабана, а сбегаящие – не менее 0,1 м.

152. Около машин, включаемых дистанционно или автоматически, должны быть надписи «Осторожно, включается автоматически».

153. Устройства для пуска и остановки оборудования должны располагаться таким образом, чтобы работникам, обслуживающим оборудование, было удобно пользоваться ими с рабочего места.

В случае расположения пусковых устройств механизированных поточных линий, отдельных аппаратов, машин или механизмов на расстоянии более 1,5 м от рабочих мест следует также предусматривать устройства управления непосредственно у машин.

154. Оборудование, работающее в одном технологическом потоке (технологическая линия, комплекс оборудования с групповым приводом), должно быть оснащено светозвуковой сигнализацией для подачи предупреждающих сигналов о пуске и останове оборудования.

155. Крупногабаритные машины (агрегаты), конвейеры длиной более 10 м должны быть оборудованы с обеих сторон аварийными кнопками «Стоп» так, чтобы между ними расстояние было не более 10 м, а также сигнализацией, предупреждающей о пуске. Для предупреждения об опасности в качестве сигнальных элементов следует применять звуковые, световые и цветные сигнализаторы.

156. Автоматические поточные линии должны иметь центральные пульты управления для работы как в наладочном, так и в автоматическом режиме. Системы автоматического управления линиями должны обеспечивать невозможность самопереключения с наладочного на автоматический режим и исключать случайное срабатывание пускового устройства линии. На внутренней стороне двери пульта управления крепится чертеж принципиальной схемы электрооборудования линии.

157. Линии должны иметь автоматические устройства, сигнализирующие о возникновении аварийной ситуации, как на оборудовании, так и в ходе технологического процесса.

158. Пульты, на которых установлена пусковая аппаратура, должны иметь световую сигнализацию о наличии напряжения.

159. Каждое рабочее место в линии должно иметь аварийную кнопку «СТОП» с грибовидным толкателем красного цвета.

160. Пневматические и гидравлические зажимы, используемые при работе линии, должны фиксировать и удерживать детали при резком падении давления в магистралях ниже рабочего.

ГЛАВА 13

ТРЕБОВАНИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА К РАЗМЕЩЕНИЮ ОБОРУДОВАНИЯ И ОРГАНИЗАЦИИ РАБОЧИХ МЕСТ

161. Размещение оборудования должно обеспечивать безопасность, удобство обслуживания и ремонта, соответствовать требованиям последовательности технологического процесса и утвержденным нормам технологического проектирования.

162. Требования к размещению оборудования в производственных помещениях (на производственных площадках) должны определяться назначением, особенностями конструкции и условиями эксплуатации, предусмотренными техническими нормативными правовыми актами, обеспечивающими удобство и безопасность при использовании оборудования по назначению, техническом обслуживании и ремонте, а также необходимостью оснащения производственных помещений и площадок средствами защиты, не входящими в конструкцию оборудования.

163. Ширина проходов между оборудованием при расположении оборудования тыльными сторонами друг к другу должна быть не менее 1 м, при расположении оборудования передними и тыльными сторонами друг к другу – не менее 1,5 м, при расположении рабочих мест друг против друга – не менее 3 м.

164. Для обеспечения монтажа и демонтажа оборудования в междуэтажных перекрытиях должны быть предусмотрены проемы размерами, превышающими соответствующий габарит транспортируемого оборудования на 1 м.

165. Открытые монтажные проемы в перекрытиях должны иметь ограждения высотой не менее 1 м с обшивкой внизу не менее 0,15 м и средним ограждающим элементом.

166. Если расположение рабочего места вызывает необходимость нахождения или перемещения работника выше уровня пола, то должны быть предусмотрены площадки, лестницы, ограждения (перила) и другие устройства, размеры и конструкции которых должны обеспечивать удобное и безопасное выполнение трудовых операций и исключать возможность падения работников.

167. Постоянные площадки обслуживания, переходные площадки и лестницы должны иметь перильные ограждения высотой не менее 1 м со сплошной обшивкой перил по низу не менее 0,15 м и средним ограждающим элементом. Перильные ограждения на площадках обслуживания устанавливаются по периметру, а на переходных площадках и лестницах – с обеих сторон.

168. Площадки постоянных рабочих мест должны иметь свободный проход шириной не менее 0,7 м.

169. В случаях, когда технологическая операция осуществляется при одновременном воздействии на два средства управления (кнопки, рычаги) и каждая последующая операция возможна только после освобождения обоих средств управления (кнопки, рычаги), последние должны находиться друг от друга на расстоянии не ближе 0,3 м и не далее 0,6 м.

170. Отдельно используемое оборудование должно иметь индивидуальный вводной выключатель ручного действия, размещенный на панели управления либо на лицевой или боковой стенке шкафа на высоте не менее 0,6 м и не более 1,7 м от уровня пола (площадки).

171. Моечные машины, дробилки, протирочные машины, инспекционные транспортеры и наполнители жидких продуктов должны быть размещены на участках пола с соответствующими уклонами к трапам.

172. Располагать оборудование в пролетах светоаэрационных фонарей не допускается.

173. Размещение оборудования должно исключать ошибки при монтаже, которые могут явиться источником опасности при эксплуатации, техническом обслуживании и ремонте оборудования. Если это требование может быть выполнено только частично, эксплуатационная документация должна содержать описание процессов эксплуатации, технического обслуживания и ремонта, объемов проверок и испытаний, исключающих возможность возникновения опасных ситуаций, и мер предупреждения аварий.

174. Если по условиям технологического процесса полы постоянно находятся во влажном состоянии, то рабочие места должны быть оборудованы подножными решетками, выполненными из материалов, разрешенных Министерством здравоохранения Республики Беларусь.

ГЛАВА 14

ТРЕБОВАНИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА К ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМ ТРУБОПРОВОДАМ И АРМАТУРЕ

175. При проектировании, монтаже, ремонте и эксплуатации технологических трубопроводов (далее – трубопроводы) необходимо руководствоваться Правилами устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов, утвержденными постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 21 марта 2007 г. № 20 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2007 г., № 107, 8/16225), Правилами промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь, другими нормативными правовыми актами, в том числе техническими нормативными правовыми актами.

176. Трубопроводы для продуктов и полупродуктов, требующие периодической разборки для очистки отложений транспортируемых продуктов или замены участков из-за повышенной коррозии, должны иметь в местах, подлежащих разборке, фланцевые соединения, при этом периодически демонтируемые участки должны быть удобны для проведения ремонтных работ.

177. Фланцевые соединения трубопроводов, по которым транспортируются опасные химические продукты, пар, среды с повышенной температурой, должны закрываться защитными кожухами. Располагать их над электроустановками, постоянными рабочими местами и над проходами не допускается.

178. Размещение фланцевых соединений должно быть удобным для проведения монтажных и ремонтных работ.

179. При надземной прокладке трубопроводов высота их расположения должна быть не менее 2,2 м над переходами и не менее 5 м над автопереездами – до нижней части трубопровода или его изоляционного покрытия.

180. Трубопроводы, прокладываемые по полу, в местах обслуживания и проходах не должны выступать над поверхностью пола.

181. Арматура и трубопроводы для агрессивных сред должны быть выполнены из материалов, устойчивых к данным средам.

182. Для отвода воздуха в верхних точках трубопроводов при необходимости должны устраиваться воздушники.

183. Продуктопроводы должны быть оснащены запорными приспособлениями, а также дренажными устройствами для их мойки со стоком воды в канализационную сеть. Дренажные устройства устраиваются в нижних точках каждого участка продуктопровода.

184. Запорная и регулирующая арматура трубопроводов должна быть доступна для обслуживания. При необходимости должны предусматриваться специальные приспособления или площадки.

185. Использование регулирующих вентилей в качестве запорных не допускается.

186. Вся запорная и регулирующая арматура должна быть пронумерована.

Нумерация должна наноситься на специальные бирки (жетоны), которые должны надежно закрепляться на арматуре или рядом с ней – на трубопроводе. Номера запорной арматуры должны соответствовать номерам, указанным в технологических инструкциях и на схемах.

187. При обнаружении подтеков, течи в трубах поверхностей нагрева, паропроводах, коллекторах, питательных трубопроводах, в корпусах арматуры необходимо срочно вывести работников с аварийного участка, оградить опасную зону и вывесить знаки безопасности «Осторожно! Опасная зона!».

188. Внутрицеховые трубопроводы в соответствии с их назначением должны быть окрашены в установленные отличительные цвета и содержаться в чистоте.

ГЛАВА 15

ТРЕБОВАНИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА К КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫМ ПРИБОРАМ, СРЕДСТВАМ АВТОМАТИЗАЦИИ, СИСТЕМАМ КОНТРОЛЯ И УПРАВЛЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМИ ПРОЦЕССАМИ

189. Системы контроля и управления технологическими процессами должны обеспечивать:

своевременную подачу информации о возникновении вредных и (или) опасных производственных факторов (превышения допустимого давления, температуры) с помощью контрольно-измерительных приборов, а также световой и (или) звуковой сигнализации;

соблюдение последовательности технологического процесса;

оперативный контроль состояния технологических параметров технологического процесса и агрегатов управления;

автоматические остановки и отключения оборудования от источников энергии при неисправностях, нарушениях технологического регламента, авариях.

190. При отключении управляющего компьютера не должно происходить нарушения технологического процесса – контроллеры должны автономно и самостоятельно поддерживать последний установленный режим работы.

191. На центральном пульте управления автоматической линией должны быть размещены приборы и устройства, показывающие величины технологических параметров процесса и сигнализирующие о достижении их предельно допустимых рабочих значений.

192. Сосуды, аппараты и агрегаты, у которых по условиям производства необходимо вести наблюдение за температурой и давлением рабочей среды, при расположении их на значительном расстоянии от рабочего места должны снабжаться дистанционными показывающими приборами, установленными на щите управления, и контрольными приборами, установленными на оборудовании, в исполнении, удовлетворяющем требованиям категории помещения и класса зоны по взрывопожароопасности.

193. Каждый сосуд должен быть снабжен манометром. На шкале манометра владельцем сосуда должна быть нанесена красная черта, указывающая рабочее давление в сосуде. Взамен красной черты допускается прикреплять к корпусу манометра металлическую пластину, окрашенную в красный цвет и плотно прилегающую к стеклу манометра.

194. Манометр должен быть установлен так, чтобы его показания были отчетливо видны работникам.

195. Оборудование, сосуды, работающие под давлением, должны быть снабжены предохранительными устройствами от повышения давления выше допустимого.

196. Все блокировочные устройства крышек, люков, ограждений и тому подобного должны проверяться на их исправность и надежность не реже одного раза в смену с записью в журнале произвольной формы. Порядок проверки должен быть изложен в локальных нормативных правовых актах.

197. Для гидроприводов автоматического управления задвижками должны применяться жидкости негорючие и не вызывающие коррозии. Применять в указанных помещениях паклю, пеньку для сборки трубопроводов гидравлической системы на резьбе не допускается.

198. За контрольно-измерительными приборами (далее – КИП), автоматическими регуляторами, автоматикой безопасности, производственной сигнализацией, блокировкой и дистанционным управлением должен быть обеспечен постоянный надзор, гарантирующий их безотказную и правильную работу. Проверка и осмотр их должны проводиться в соответствии с утвержденным графиком.

199. Включать и выключать контрольно-измерительные приборы могут только работники службы КИП. Работникам допускается производить отключение контрольно-измерительных приборов только в аварийных случаях.

200. Средства измерения должны представляться на государственную поверку в соответствии с графиком, утвержденным руководителем организации-владельца и согласованным с организацией, проводящей поверку.

201. Взаимосвязанные по технологическому процессу производственные участки должны быть обеспечены двусторонней связью и сигнализацией. Сигнальные устройства (звуковые, световые) должны быть размещены таким образом, чтобы было обеспечено восприятие сигналов в условиях работы данного участка.

ГЛАВА 16

МЕРЫ ЗАЩИТЫ ОТ ШУМА И ВИБРАЦИИ

202. При проектировании, изготовлении, монтаже и эксплуатации машин и оборудования, производственных зданий и сооружений, а также при организации рабочего места следует принимать все необходимые меры по снижению шума, воздействующего на работников, согласно СанПиН 2.2.4/2.1.8.10-32-2002, другим техническим нормативным правовым актам.

203. С целью контроля уровней звукового давления на рабочих местах эксплуатируемое оборудование следует проверять не реже 1 раза в год.

204. Оборудование, создающее повышенный уровень шума, должно размещаться в отдельных помещениях, работники, его обслуживающие, должны использовать средства индивидуальной защиты от шума.

205. Зоны с уровнем шума более 80 дБА должны быть обозначены соответствующими знаками безопасности. Работающих в этих зонах необходимо снабжать средствами индивидуальной защиты органов слуха.

206. Пребывание (даже кратковременное) людей в зонах с октавными уровнями звукового давления свыше 135 дБ в любой октавной полосе не допускается.

207. В организации должен быть установлен порядок безопасной работы в условиях воздействия на работников шума, превышающего предельно допустимые уровни.

208. Оборудование, пневматические и электрифицированные ручные машины ударного, ударно-вращательного, ударно-поворотного и вращательного действия, генерирующие вибрации и управляемые руками или соприкасающиеся с отдельными частями тела работника, должны конструироваться с учетом требований СанПиН 2.2.4/2.1.8.10-33-2002, других технических нормативных правовых актов.

209. К работе с вибрирующим оборудованием и инструментом допускаются работники, имеющие соответствующую квалификацию по профессии, прошедшие в установленном порядке медицинский осмотр, инструктаж, стажировку и проверку знаний по вопросам охраны труда.

210. Все агрегаты, создающие шум и вибрацию (двигатели, компрессоры, вентиляторы и другие), должны устанавливаться на самостоятельных фундаментах, виброизолированных от пола и других конструкций зданий.

211. Жесткое крепление механизмов, вызывающих вибрацию, непосредственно к ограждающим и несущим конструкциям здания не допускается.

212. Уровень вибрации, возникающей на рабочем месте при работе оборудования в эксплуатационном режиме, не должен превышать значений, определенных СанПиН 2.2.4/2.1.8.10-33-2002.

213. Оборудование с повышенным уровнем вибрации должно периодически, один раз в год, а также после ремонта подвергаться проверке на соответствие действующим санитарно-гигиеническим нормативам. Оборудование, не отвечающее требованиям, подлежит ремонту или замене.

214. Мероприятия по снижению вибрации на рабочих местах должны предусматривать:

уменьшение вибрации в источнике образования конструктивными и технологическими методами;

уменьшение вибрации на пути распространения средствами виброизоляции и вибропоглощения (применение специальных сидений, площадок с пассивной пружинной изоляцией, виброгасящих настилов и тому подобного);

использование машин и оборудования в соответствии с их назначением, предусмотренным техническими нормативными правовыми актами;

применение дистанционного управления оборудованием и машинами.

215. На участках с повышенным уровнем шума и вибрации, где в ближайшее время невозможно снизить эти факторы до допустимого уровня, необходимо обеспечивать работников средствами индивидуальной защиты и постоянно контролировать правильность их использования.

ГЛАВА 17 ЭЛЕКТРОБЕЗОПАСНОСТЬ

216. Эксплуатация электроустановок в организациях осуществляется в соответствии с Межотраслевыми правилами по охране труда при работе в электроустановках, утвержденными постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь и Министерства энергетики Республики Беларусь от 30 декабря 2008 г. № 205/59 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2009 г., № 123, 8/20849), другими нормативными правовыми актами, в том числе техническими нормативными правовыми актами.

217. Электроустановки должны находиться в технически исправном состоянии, обеспечивающем безопасные условия труда.

218. В организации приказом руководителя организации должно быть назначено лицо, ответственное за электрохозяйство и обязанное обеспечить выполнение Межотраслевых правил по охране труда при работе в электроустановках, других нормативных правовых актов, в том числе технических нормативных правовых актов в области электробезопасности.

219. Приказ о назначении лица, ответственного за электрохозяйство, издается после прохождения им проверки знаний по вопросам охраны труда и присвоения ему соответствующей группы по электробезопасности.

220. На периоды длительного отсутствия (отпуск, болезнь, командировка) лица, ответственного за электрохозяйство организации, исполнение его обязанностей приказом (распоряжением) по организации возлагается на его заместителя (если такой предусмотрен штатным расписанием) или другое лицо из числа инженерно-технических работников энергослужбы, прошедших проверку знаний по вопросам охраны труда в установленном порядке.

221. Электрооборудование и электроаппаратура, устанавливаемые на оборудовании, в которых используются взрывоопасные вещества, по своему исполнению должны

соответствовать категории и группе взрывоопасности смеси по классификации согласно требованиям технических нормативных правовых актов.

222. В организации должна быть составлена техническая документация, отражающая фактическое состояние электрохозяйства.

223. Все изменения в электроустановках, выполненные в процессе эксплуатации, должны своевременно отражаться на схемах и чертежах за подписью лица, ответственного за электрохозяйство, с указанием его должности и даты внесения изменения.

224. Информация об изменениях в схемах должна доводиться до сведения всех работников, для которых обязательно знание этих схем.

225. Сооружение новых и реконструкция существующих электроустановок, присоединяемых к сети энергосистемы, должны производиться только в соответствии с проектной документацией.

226. Нарушения энергоснабжения оборудования не должны приводить:

- к самопроизвольному пуску оборудования;
- к невыполнению уже выданной команды на остановку оборудования;
- к задержке автоматической или ручной остановки движущихся частей оборудования;
- к выходу из строя защитных приспособлений;
- к выбрасыванию (сбросу) подвижных частей оборудования или закрепленных на оборудовании предметов.

227. В оборудовании должна быть предусмотрена защита электродвигателей от перегрузок и короткого замыкания.

228. Независимо от установленного способа защиты на все дверки шкафов с электроаппаратурой напряжением более 42 В, а также кожуха, закрывающие электроаппаратуру, наносятся знаки безопасности.

229. Все металлические части оборудования (корпуса электродвигателей, каркасы шкафов, пультов управления и другое), которые могут оказаться под напряжением выше 42 В, а также электрифицированные приспособления должны быть занулены (заземлены) в соответствии с требованиями нормативных правовых актов, в том числе технических нормативных правовых актов.

ГЛАВА 18

ЭКСПЛУАТАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

230. Порядок организации и проведения работ по техническому обслуживанию и ремонту оборудования с учетом конкретных условий его эксплуатации определяется локальными нормативными правовыми актами.

231. При подготовке оборудования к монтажным, демонтажным и ремонтным работам необходимо:

- прекратить ведение технологического процесса;
- освободить аппараты и прочие резервуары от жидкостей, тщательно промыть их и оставить наполненными водой до начала работ;
- провентилировать помещение;
- во взрывоопасных и смежных с ними помещениях и резервуарах произвести анализ воздуха и убедиться, что концентрация вредных и взрывоопасных веществ не превышает предельно допустимых норм;
- ознакомить лиц, участвующих в работе, с порядком проведения работ и мерами безопасности;
- проверить крепления фундаментных болтов, состояние изоляции электрической сети и заземления оборудования, наличие и исправность ограждений, пусковых, тормозных, блокировочных устройств, предохранительных и контрольно-измерительных приборов;
- убедиться в отсутствии внутри оборудования людей и посторонних предметов;

закрывать доступ к ремонтируемому оборудованию или в зону его расположения лицам, не назначенным для выполнения данной работы, вывесить предупредительные плакаты;

проверить освещенность места работ.

232. При осмотре, чистке, ремонте, монтаже и демонтаже машин, механизмов, транспортирующих установок электроприводы должны быть обесточены, при этом плавкие вставки предохранителей на распределительных щитах из цепи электропривода сняты. На пусковых устройствах (кнопках магнитных пускателей) должны вывешиваться плакаты «Не включать – работают люди!».

233. Монтаж, демонтаж, ремонт и чистка оборудования, а также подъем и перемещение его должны проводиться с применением средств механизации и под непосредственным надзором ответственного лица.

234. Перед установкой наружные поверхности оборудования очищаются от консервирующих смазок и покрытий, за исключением поверхностей, которые должны оставаться покрытыми защитными составами в процессе монтажа и эксплуатации оборудования.

235. Чистка и ремонт машин, аппаратов, механизмов, транспортирующих устройств во время их работы запрещаются.

236. По окончании чистки или ремонта оборудования необходимо удостовериться в том, что в нем не осталось людей или каких-либо предметов.

237. При погрузке, разгрузке, перемещении, подъеме, установке и выверке оборудования при монтаже и демонтаже должна быть обеспечена его сохранность и безопасность людей. Внутриплощадочная перевозка, установка и выверка осуществляются в соответствии с проектом производства работ.

238. Оборудование необходимо стропить за предусмотренные для этой цели детали или в местах, указанных организацией-изготовителем.

239. При монтаже оборудования должен осуществляться операционный контроль качества выполненных работ. Выявленные дефекты подлежат устранению до начала последующих операций.

240. Одновременно производство работ по ремонту, демонтажу и монтажу оборудования в двух и более ярусах по одной вертикали без защитных устройств (настилов, сеток, козырьков), обеспечивающих безопасность работников, не допускается.

241. В производственных цехах должны предусматриваться площадки для ремонта оборудования, имеющие размеры, достаточные для разборки и чистки аппаратов и отдельных их частей. При установке аппаратов с трубчатыми теплообменниками необходимо предусматривать возможность чистки и замены труб.

242. В помещениях с взрывопожароопасными производствами монтажные, демонтажные и ремонтные работы разрешается проводить только по письменному распоряжению руководителя структурного подразделения с оформлением наряда-допуска в установленном порядке.

243. Завершающей стадией индивидуального испытания оборудования должно являться подписание акта приемки оборудования после индивидуального испытания для комплексного опробования.

244. К эксплуатации оборудования допускаются работники, имеющие соответствующую квалификацию по профессии, прошедшие в установленном порядке медицинский осмотр, обучение, инструктаж, стажировку и проверку знаний по вопросам охраны труда.

245. Лица, совмещающие несколько профессий, проходят обучение, инструктаж и проверку знаний по вопросам охраны труда по основной и совмещаемым профессиям.

246. К эксплуатации автоматических поточных линий должны допускаться лица, имеющие знания по обслуживанию как отдельных агрегатов, входящих в линию, так и линии в целом.

247. Руководитель организации обязан обеспечить безопасную эксплуатацию всего оборудования организации.

248. Ответственность за исправное состояние и безопасную эксплуатацию оборудования должна возлагаться приказом по организации на руководителей и специалистов, имеющих соответствующую квалификацию.

249. Работники, занятые эксплуатацией оборудования, должны:

выполнять требования инструкций по охране труда, а также инструкций по эксплуатации оборудования, разработанных в организации с учетом требований эксплуатационных документов;

осуществлять проверку наличия и исправности оградительных, предохранительных (блокировочных, ограничительных) и тормозных устройств, а также устройств автоматического контроля и сигнализации;

использовать оборудование по назначению в соответствии с требованиями эксплуатационных документов организаций – изготовителей оборудования.

250. Техническое обслуживание (ремонт, техническое освидетельствование) оборудования осуществляется в порядке и сроки, установленные эксплуатационными документами, нормативными правовыми актами, в том числе техническими нормативными правовыми актами.

251. В организации разрабатываются и утверждаются в установленном порядке графики технического обслуживания и планово-предупредительного ремонта оборудования.

252. Техническое обслуживание и ремонт оборудования в процессе его использования должны выполняться в соответствии с инструкциями по техническому обслуживанию, ремонту оборудования, разработанными в организации с учетом требований эксплуатационных документов.

253. Эксплуатировать неисправное оборудование, а также оборудование с неисправными или отключенными устройствами защиты (блокировки, предохранительные клапаны) не допускается.

254. При отклонении в работе оборудования от нормального режима, которое может быть причиной несчастного случая, должны быть приняты меры по обеспечению безопасности работников. При этом работа оборудования должна быть прекращена.

255. При обнаружении свищей в трубах поверхностей нагрева, паропроводах, коллекторах, питательных трубопроводах, в корпусах арматуры необходимо срочно вывести работающих с аварийного участка, оградить опасную зону и вывесить знаки безопасности «Осторожно! Опасная зона!».

256. Места, опасные для прохода или нахождения в них людей, должны ограждаться сигнальным ограждением или переносными щитами с укрепленными на них знаками безопасности.

ГЛАВА 19 УСТРОЙСТВО ПЛОЩАДОК, МОСТИКОВ И ЛЕСТНИЦ

257. Площадки обслуживания, лестницы и элементы их конструкций должны быть выполнены в соответствии с техническими нормативными правовыми актами.

258. Приспособления для обеспечения безопасного ведения работ на высоте (леса, люльки) должны соответствовать требованиям Правил охраны труда при работе на высоте, Межотраслевых правил по охране труда при эксплуатации подъемников, утвержденных постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 25 июня 2004 г. № 78 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2004 г., № 121, 8/11265), Межотраслевых правил по охране труда при эксплуатации строительных подъемников, утвержденных постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь и Министерства архитектуры и строительства Республики Беларусь от 30 января 2006 г. № 12/2 (Национальный реестр

правовых актов Республики Беларусь, 2006 г., № 40, 8/13989), других нормативных правовых актов, в том числе технических нормативных правовых актов.

259. Площадки обслуживания, расположенные на высоте более 0,8 м, должны иметь ограждения и лестницы с поручнями. Высота ограждений (перил) должна быть не менее 1 м, при этом на высоте 0,5 м от настила площадки (лестницы) должно быть дополнительное продольное ограждение. Вертикальные стойки ограждения (перил) должны иметь шаг не более 1,2 м. По краям настила площадки должны иметь сплошную бортовую полосу высотой 0,15 м.

260. Площадки постоянных рабочих мест должны иметь свободный проход шириной не менее 0,7 м.

261. Поверхности настилов площадок и ступеней лестниц должны исключать скольжение.

262. Применение металлических площадок и ступеней лестниц с гладкой поверхностью или из круглой прутковой стали не допускается.

263. Лестница площадки постоянного рабочего места, расположенного на высоте более 1,5 м, должна иметь наклон к горизонту не более 45°, а меньшей высоты – не более 60°. Лестницы высотой более 3 м должны иметь переходные площадки через каждые 3 м.

264. Площадка должна быть снабжена табличкой с указанием максимально допустимой общей и сосредоточенной нагрузок.

265. Ширина свободного прохода на площадках для осмотра оборудования должна быть не менее 0,8 м, а ширина лестниц – не менее 0,6 м.

266. Высота от пола площадки обслуживания до низа выступающих конструкций перекрытия должна быть не менее 1,8 м.

267. Площадки длиной более 3 м, предназначенные для обслуживания сосудов, аппаратов, находящихся под давлением, а также резервуаров для хранения легковоспламеняющихся жидкостей, должны иметь не менее двух лестниц (по одной с противоположных сторон).

268. Для перехода через конвейеры и транспортеры должны быть оборудованы переходные мостики шириной 1 м с перилами с обеих сторон высотой не менее 1 м и сплошной бортовой полосой по краям настила высотой не менее 0,15 м.

269. При наличии в цехе нескольких отделений между ними должно быть обеспечено удобное сообщение кратчайшим путем по внутренним переходам и лестницам.

ГЛАВА 20

ПРОВЕДЕНИЕ РАБОТ ВНУТРИ АППАРАТОВ И ДРУГИХ ЕМКОСТЕЙ

270. Работы внутри аппаратов, емкостей, колодцев, коллекторов, подвергающихся периодическому осмотру или ремонту, должны проводиться в соответствии с инструкциями по охране труда, составленными на основе Межотраслевой типовой инструкции по охране труда при выполнении работ внутри колодцев, цистерн и других емкостных сооружений, утвержденной постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 30 декабря 2008 г. № 214 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2009 г., № 43, 8/20381), других нормативных правовых актов, в том числе технических нормативных правовых актов, и с учетом конкретных условий труда.

271. Работы должны производиться по письменному разрешению руководителя структурного подразделения.

272. На проведение работ оформляется наряд-допуск на проведение газоопасных работ по форме согласно приложению к настоящим Правилам, предусматривающий разработку и последующее осуществление комплекса мероприятий по подготовке и безопасному проведению работ.

273. Все сосуды, аппараты, оборудование и трубопроводы после освобождения их от продуктов необходимо пропаривать насыщенным паром давлением не более 0,05 МПа для удаления паров горючих жидкостей, промыть водой и проветрить.

274. Резервуары, в которых хранилась кислота или щелочь, следует нейтрализовать и проверить на наличие водорода. Двуокись углерода должна выпускаться через нижний люк или вытесняться путем заполнения резервуара водой. Для возможности проведения этих операций должны быть предусмотрены штуцера присоединения трубопроводов воды и пара.

275. После окончания подготовительных мероприятий (пропарка, проветривание, нейтрализация, промывка) необходимо произвести анализ воздуха внутри сосуда (аппарата) при помощи газоанализаторов. Концентрация паров бензина, СО₂ и других химических веществ не должна превышать допустимую норму.

276. Если после пропарки перед допуском работников внутрь аппарата, сосуда или другого оборудования прошло более 2 часов, анализ воздуха должен быть повторен.

277. Перед проведением работ по ремонту сосудов и аппаратов они должны быть надежно (с помощью заглушек) отключены от паровых, продуктовых, спускных и прочих коммуникаций.

Работники должны пройти целевой инструктаж по охране труда (по безопасным методам и приемам работы, применению газоанализаторов, средств индивидуальной защиты, первичных средств пожаротушения, действиям в аварийных ситуациях, оказанию первой помощи потерпевшим при несчастных случаях на производстве и другим вопросам охраны труда в зависимости от специфики выполняемых работ).

278. На запорных и пусковых устройствах должны быть вывешены предупредительные плакаты «Не включать! Работают люди!».

279. Ремонтные работы внутри емкости должны выполняться при температуре в ней, не превышающей 30 °С. В случае необходимости выполнения работ при более высокой температуре должны быть разработаны дополнительные меры безопасности (непрерывная обдувка воздухом, применение теплоизолирующих костюмов и обуви, перерывы в работе).

280. Ремонтные работы внутри аппаратов и емкостей, колодцев и других газоопасных и опасных местах должны выполняться бригадой не менее чем из трех человек: один работает внутри, второй специально наблюдает за его работой и в случае необходимости вместе с третьим работающим на поверхности работником оказывает помощь находящемуся внутри работнику. Не допускается отвлекать на другие работы наблюдающего до тех пор, пока работающий внутри емкости не поднимется на поверхность.

281. Работник, находящийся внутри емкости, должен быть обеспечен защитной каской, специальной одеждой, специальной обувью и другими средствами индивидуальной защиты.

282. Работник должен надеть предохранительный (спасательный) лягочный пояс с прикрепленным к нему страховочным канатом (веревкой), свободный конец которого (длиной не менее 10 м) выводится наружу емкости и закрепляется.

283. Если естественная или принудительная вентиляция не обеспечивает полного удаления вредных веществ, спуск в подземное сооружение или резервуар разрешается только в шланговом изолирующем противогазе.

284. До начала работы необходимо проверить исправность противогаза и шлангов.

285. Конец шланга (заборный патрубок) противогаза должен быть закреплен в зоне, обеспечивающей поступление чистого воздуха.

286. Использование фильтрующих противогазов запрещается.

287. Наблюдающий работник также должен быть снабжен изолирующим противогазом.

288. Работу в емкостном сооружении без применения шланговых или изолирующих противогазов (дыхательных аппаратов) допускается проводить при содержании вредных веществ в воздухе рабочей зоны не выше предельно допустимых концентраций и наличии кислорода в воздушной среде не ниже 18 и не выше 23 %. При этом шланговый или изолирующий противогаз (дыхательный аппарат) должен быть у каждого находящегося в емкостном сооружении работника в положении «наготове».

289. Мероприятия, обеспечивающие безопасность выполнения работ внутри емкостей без средств индивидуальной защиты, должны включать в себя:

непрерывную гарантированную подачу свежего воздуха в емкость, обеспечивающую нормальный воздушный режим;

непрерывный контроль состояния воздушной среды;

наличие у каждого работающего в емкости и наблюдающих изолирующих противогазов в положении «наготове»;

наличие вблизи места проведения работ средств сигнализации и связи (световой, звуковой, радиотелефонной);

наличие у каждого работающего в емкости спасательного пояса с закрепленной на нем сигнально-спасательной веревкой и другие меры, обеспечивающие безопасность работающих.

290. Работа внутри колодцев, коллекторов, в тоннелях и траншеях и других аналогичных устройствах и сооружениях без средств защиты органов дыхания не допускается.

291. Время одновременного пребывания работника в шланговом противогазе не должно превышать 30 минут с последующим отдыхом на чистом воздухе не менее 15 минут.

292. Включение и выключение светильника должно производиться вне емкости.

293. При необходимости пребывания в емкости большего числа работников должны быть разработаны, внесены в наряд-допуск и дополнительно осуществлены меры безопасности, предусматривающие увеличение числа наблюдающих (не менее одного наблюдающего на одного работника в емкости), порядок входа и эвакуации работников, порядок размещения шлангов заборных патрубков противогазов, страховочных канатов (веревки), наличие средств связи и сигнализации на месте проведения работ.

294. При отсутствии зрительной связи между работником и наблюдающим должна быть установлена система подачи условных сигналов.

295. Работы внутри аппарата или емкости немедленно прекращаются при сигнале, извещающем об аварии или пожаре в помещении, где производятся работы, или внезапном появлении запаха вредных веществ.

296. Доступ работников внутрь аппаратов или емкостей, имеющих верхние и нижние люки, должен осуществляться через нижний люк, а спуск в емкости, не имеющие нижних люков, – через верхний люк по стационарной или переносной лестнице, имеющей вверху крюки для зацепления за люк. При выполнении работы внутри сосудов, аппаратов и резервуаров необходимо пользоваться деревянными переносными (приставными) лестницами, снабженными снизу резиновыми наконечниками.

297. Если в действиях работника внутри емкости имеют место отклонения от обычного поведения (признаки недомогания, попытка снять маску противогаза), а также при возникновении других обстоятельств, угрожающих его безопасности, работу следует немедленно прекратить, а работника из емкости эвакуировать.

298. После окончания работ внутри емкости работник, ответственный за их проведение, перед закрытием люков должен лично убедиться, что в емкости не остались люди, инструмент, материалы, посторонние предметы, и сделать об этом запись в наряде-допуске.

ГЛАВА 21

ТРЕБОВАНИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА ПРИ ХРАНЕНИИ И ТРАНСПОРТИРОВАНИИ СЫРЬЯ, ГОТОВЫХ ИЗДЕЛИЙ

299. Все поступающее сырье, вспомогательные, тароупаковочные материалы и выпускаемая продукция должны соответствовать техническим нормативным правовым актам и сопровождаться документом, удостоверяющим качество и безопасность (для подлежащих государственной гигиенической регистрации и сертификации обязательно наличие удостоверения о государственной гигиенической регистрации и (или) сертификации).

300. Сырье и вспомогательные материалы допускаются в производство только при наличии заключения производственной лаборатории или специалистов по технологическому контролю организации, которое отражается в специальном журнале.

301. Подготовка сырья к производству должна производиться в отдельном помещении – подготовительном отделении.

302. Растаривание сырья, полуфабрикатов и вспомогательных материалов должно проводиться после предварительной очистки тары от поверхностных загрязнений. После вскрытия тары сырье перекалывается во внутрицеховую маркированную тару. Хранение сырья в оборотной таре в производственных помещениях не допускается.

303. Бидоны и банки с сырьем от поверхностных загрязнений дезинфицируют. Стекланные банки и бутылки тщательно осматривают и отбраковывают разбитые и треснувшие.

304. Перевозка сырья, полуфабрикатов по территории организации должна проводиться в маркированных закрытых емкостях.

305. Порожняя тара должна немедленно удаляться из подготовительного отделения в помещение для ее мойки и обработки.

306. При использовании вспомогательного сырья и компонентов необходимо предусмотреть наличие отдельных оборудованных помещений для обработки и подготовки к производству в соответствии с требованиями технологической документации.

307. Складские помещения для сырья, вспомогательных материалов и готовой продукции должны быть чистыми, сухими, вентилируемыми, с исправными крышками, полами. Побелка стен и потолков должна производиться не реже 1 раза в год.

308. Складские помещения должны систематически проветриваться и регулярно убираться.

309. Складские помещения должны быть оборудованы специальными площадками для разгрузки сырья и погрузки готовой продукции.

310. Погрузка готовой продукции и выгрузка сырья должны производиться под навесом для защиты от дождя и снега.

311. Ящики, короба, бочки и другая тара, поданная в цех для упаковки маргарина, должны складироваться на стеллажи.

312. Для перевозки сырья и готовой продукции должен быть выделен специальный транспорт, использование которого для других целей запрещается. Транспорт должен быть чистым, без постороннего запаха, снабжен стеллажами. Транспорт подвергается санитарной обработке в установленном порядке: мойка не реже одного раза в сутки, дезинфекция не реже 1 раза в 10 дней на специально выделенных пунктах санитарной обработки.

313. Зараженность сырья радионуклидами, а также содержание в нем нитратов и нитритов не должны превышать установленных норм.

314. Все химические вещества, поступающие на склад или в другие места хранения (площадки), должны размещаться по заранее разработанным технологическим картам с

учетом их наиболее характерных свойств («огнеопасные», «ядовитые», «химически активные»).

315. С этой целью склады должны быть разбиты на отдельные помещения (отсеки), изолированные друг от друга негорючими стенками (перегородками).

316. Допускается временное хранение кислот, щелочей на площадках, защищенных от воздействия солнечных лучей и атмосферных осадков.

317. Хранение кислот и щелочей в подвальных помещениях, а также с горючими и легковоспламеняющимися веществами запрещается.

318. Бутыли с кислотами должны быть заполнены не более чем на 0,9 части их объема, плотно закрываться пробками из кислотоупорного материала и упаковываться в корзины или деревянные обрешетки.

319. Бутыли с кислотами необходимо устанавливать группами – не более четырех рядов. Между группами бутылей должен быть проход шириной не менее 1,9 м. На случай разлива кислот на складе необходимо иметь поглощающие и нейтрализующие вещества.

320. Транспортировка кислот в стеклянной таре (бутылях) допускается только в деревянных ящиках с мягкой прокладкой и корзинах. Ящики и корзины должны быть снабжены ручками для переноски.

321. Розлив кислот и щелочей из емкостей в мелкую тару должен производиться с помощью вакуум-насоса или сифонов по специальным трубопроводам, отдельные участки которых соединены при помощи сварки или фланцевых соединений, защищенных стальными кожухами.

322. Расфасовка химических веществ осуществляется в специальных помещениях, оборудованных местной вытяжной вентиляцией, а токсичных веществ – в вытяжном шкафу с применением соответствующих средств индивидуальной защиты.

323. Для вскрытия вручную барабанов с твердыми химическими веществами предусматриваются специальные инструменты.

324. Вскрытие барабанов с твердыми химическими веществами производится в защитных очках, химически стойких перчатках и респираторе.

325. Дробление твердых химических веществ выполняется в закрытых шкафах или камерах.

326. Растворение твердых химических веществ выполняется в закрытых шкафах или камерах.

327. Растворение твердых химических веществ осуществляется в сосудах, изготовленных из химически стойких материалов.

328. Химические реактивы, склонные к самовозгоранию при контакте с воздухом, водой, горючими веществами или способные образовывать взрывчатые смеси, должны храниться в особых условиях, исключающих возможность такого контакта.

329. В местах хранения (на складах, площадках) должны быть инструкции о правилах хранения, укладки, отпуска и транспортировки агрессивных химических веществ, а также аптечка, респираторы, защитные очки, умывальники.

Приложение
к Межотраслевым правилам
по охране труда при производстве
маргариновой и майонезной
продукции

Форма

УТВЕРЖДАЮ

(наименование организации)

(должность, подпись)

«__» _____ 20__ г.

НАРЯД-ДОПУСК
на проведение газоопасных работ №

1. Цех (производство, установка) _____

2. Место проведения работы _____
(отделение, участок, аппарат, коммуникация)

3. Характер выполняемых работ _____

4. Ответственный за подготовительные работы _____
(должность, фамилия, инициалы)

5. Ответственный за проведение работ _____
(должность, фамилия, инициалы)

6. Мероприятия по подготовке объекта к проведению газоопасных работ и
последовательность их проведения _____

Приложение: _____
(наименование схем, эскизов)

7. Мероприятия, обеспечивающие безопасное проведение работ _____

8. Средства индивидуальной защиты и режим работы _____

9. Начальник цеха _____
(фамилия, инициалы, подпись, дата)

10. Мероприятия согласованы:
с газоспасательной службой _____
(фамилия, инициалы, подпись, дата)

со службой охраны труда _____
(фамилия, инициалы, подпись, дата)

с взаимосвязанными цехами _____
(наименование смежного цеха;

фамилия, инициалы, подпись, дата)

11. Состав бригады и отметка о прохождении инструктажа:

№ п/п	Дата и время проведения работ	Фамилия, инициалы членов бригады	Профессия	С условиями работ ознакомлен, инструктаж получил, подпись	Инструктаж провел, должность, фамилия, инициалы, подпись

12. Анализ воздушной среды перед началом и в период проведения работ:

Дата и время	Место отбора проб	Определяемые компоненты	Допустимая концентрация	Результаты анализа	Фамилия, инициалы, подпись лица,

отбора проб					проводившего анализ
-------------	--	--	--	--	---------------------

13. Мероприятия по подготовке к безопасному проведению работ согласно наряду-допуску выполнены: _____

Ответственный за подготовительные работы (фамилия, инициалы, подпись, дата, время)

Ответственный за проведение газоопасных работ (фамилия, инициалы, подпись, дата, время)

14. Возможность производства работ подтверждаю: _____

(фамилия, инициалы, подпись представителя)

_____ газоспасательной службы (службы охраны труда), время, дата)

14.1. К производству работ допускаю:

Начальник смены (подпись, время, дата)

15. Срок наряда-допуска продлен:

Дата и время проведения работ	Результат анализа воздушной среды (лабораторного или автоматического)	Возможность производства работ подтверждаю			
		ответственный за проведение работ, подпись	начальник смены, подпись	представитель газоспасательной службы или службы охраны труда, подпись	начальник цеха, подпись

16. Работа выполнена в полном объеме, наряд-допуск закрыт _____

(подпись лиц:

_____ ответственного за проведение работ, начальника смены, время, дата)